



SISTEMA PER IL LAVAGGIO DELLE SPIRALI SENZA SOLVENTI



Le sempre più rigorose normative sull'inquinamento che limitano il tipo di solventi da usare e la difficoltà di smaltire il materiale usato, ha spinto i produttori di resistenze elettriche a trovare un'alternativa ai solventi al cloro usati per sgrassare le spirali dopo la spirallatura.

Il problema principale è l'uso di oli minerali per aiutare l'avvolgimento del filo attorno al mandrino. CSM MACHINERY utilizza un lubrificante solubile in acqua e biodegradabile dove la maggior parte dei componenti sono sapone e una piccola quantità di oli vegetali.

I risultati migliori si ottengono quando le spirali hanno un'avvolgitura leggermente distanziata cosicché l'acqua può scorrere tra gli spazi del filo spirallato. Se le spirali sono "chiuse" non è possibile rimuovere tutte le tracce del lubrificante a base saponata, ma i risultati sono comparabili con quelli che si ottengono con i mezzi di convenzione (con solventi al cloro).

**Questo sistema non può essere usato per pulire lubrificanti a base di oli minerali.
L'abbiamo usato e testato solo con la nostra soluzione a base saponata.**



Sommario

COMPOSIZIONE DEL SISTEMA.....	3
CICLO DI PULITURA.....	3
CARATTERISTICHE TECNICHE.....	3
VERSIONI DISPONIBILI.....	3
PARTI OPZIONALI.....	3
UNITÁ DEL SISTEMA DI LAVAGGIO SPIRALI.....	4
LAYOUT	4



COMPOSIZIONE DEL SISTEMA

Il sistema include:

- Cestello in acciaio inox per la vaschetta prima del lavaggio
- Unità di lavaggio
- Sgocciolatoio
- Unità di asciugatura delle spirali
- Sistema di trattamento acqua incorporato e boiler a gas
- 10 vaschette

CICLO DI PULITURA

- Carico manuale delle vaschette dal primo cestello
- Lavaggio e risciacquo (il tempo di lavaggio può essere programmato fino a 12 minuti che sono sufficienti per la maggior parte delle condizioni). Durante il ciclo di lavaggio viene aggiunta una piccola quantità di sapone industriale.
- Scarico manuale dalle vaschette allo sgocciolatoio
- Asciugatura dell'acqua in eccesso nelle spirali in un forno ventilato (la temperatura e il tempo possono essere regolati)
- Scarico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione	V/ Hz	400 3 N /50
Potenza installata	KW	25
Servizi aggiuntivi		Acqua, metano
Lavaggio: quantità max. spirali per vaschetta	kg	2,5-3
Tempo di lavaggio tipico	min	15
Acqua per ciclo (risciacquo)	l	4-5
Asciugatura: ripiani	nr	7
Asciugatura: vaschette per livello	nr	2
Peso	Kg	590
Dimensioni	mm	da definire

VERSIONI DISPONIBILI

	Con boiler a gas	Con boiler elettrico
Sistema di lavaggio completo	118/10.H2O000	118/10.H2O0BE
Sistema di lavaggio completo, escluso sistema trattamento acqua	118/10.H2O0SA	
Sistema di lavaggio completo, escluso sistema forno di asciugatura	118/10.H2O0SF	118/10.H2BESF

PARTI OPZIONALI

Mod. 118/10.200000

Vaschette in acciaio inox per spirali

**UNITÀ DEL SISTEMA DI LAVAGGIO SPIRALI**

- 1** RACK PORTA VASSOI PRE-LAVAGGIO
- 2** DISPOSITIVO DI LAVAGGIO PER LA RIMOZIONE DI LUBRIFICANTE RESIDUO
- 3** RACK SGOCCIOLATORE PRE-ASCIUGATURA IN FORNO
- 4** FORNO DI ASCIUGATURA DOPO IL LAVAGGIO
- 5** SISTEMA DI TRATTAMENTO ACQUA (ADDOLCITORE) CON FILTRO
- 6** BOILER ELETTRICO

LAYOUT