



MACCHINA PER IL RECUPERO DELLA DIFFERENZA DI LUNGHEZZA DELLE RESISTENZE IN LINEA CON LA RIDUZIONE DEL DIAMETRO



GUARDA IL VIDEO

Per facilitare la lavorazione e soprattutto per una corretta distribuzione delle tolleranze sulla lunghezza della resistenza in fase di piegatura, è importante poter disporre di resistenze, per quanto possibile, di uguale lunghezza.

Le resistenze possono uscire dal laminatoio di riduzione con una differenza di lunghezza compresa tra $\pm 1 - 2 \%$, a seconda della riempitrice.

Per ovviare a questo inconveniente è stata progettata e realizzata questa macchina, che ha la funzione di "recuperare tali differenze", in linea con il laminatoio di riduzione.

Si potranno così ottenere resistenze tutte della stessa lunghezza, senza costi aggiuntivi di manodopera né riduzione di produzione.



Sommario

FUNZIONI DELLA MACCHINA.....	3
COMPOSIZIONE DELLA MACCHINA	3
CARATTERISTICHE TECNICHE.....	4
VERSIONI DISPONIBILI.....	4



FUNZIONI DELLA MACCHINA

Le principali funzioni della macchina per il recupero delle differenze di lunghezza sono:

- 1^a Misurare l'esatta lunghezza del tubo della resistenza all'uscita dal laminatoio di riduzione.
- 2^a Allungare la resistenza per differenza rispetto ad un valore impostato, tramite una seconda riduzione del diametro.

Questa seconda riduzione del diametro può avvenire su tutta la lunghezza della resistenza, con esclusione di un tratto programmabile iniziale e finale.

COMPOSIZIONE DELLA MACCHINA

L'equilong è composto da:

- 1° dispositivo per la misurazione elettronica, tramite encoder, della lunghezza del tubo della resistenza all'uscita del laminatoio di riduzione, calcolo automatico e memorizzazione della differenza di lunghezza rispetto al valore programmato (lunghezza finale desiderata)
- Dispositivo di trasporto della resistenza dall'uscita della 1^a stazione di misurazione alle macchine
- 2° dispositivo di misurazione elettronica, tramite encoder, della lunghezza della resistenza all'entrata della resistenza nella macchina per la seconda riduzione del diametro
- Gruppo di seconda riduzione di diametro, costituito da due coppie di rulli motorizzati
I rulli superiori si abbassano, con movimento idraulico, per eseguire la seconda riduzione del diametro della resistenza di 0,1 mm, per una lunghezza tale da realizzare un allungamento pari alla differenza tra la lunghezza reale della resistenza, misurata dal primo encoder, all'uscita del laminatoio di riduzione e la lunghezza finale programmata.
- 3° dispositivo di misurazione elettronica, tramite encoder, della lunghezza della resistenza dopo la seconda riduzione del diametro e memorizzazione del valore per la selezione delle resistenze che non hanno raggiunto la lunghezza prevista.
- Gruppo di raddrizzatura a rulli non motorizzati
- Gruppo di estrazione della resistenza dalla macchina a fine ciclo

La presenza dei tappi in plastica alle due estremità della resistenza è ininfluenza per il corretto rilevamento della lunghezza del tubo a condizione che il loro diametro, dopo la riduzione del diametro della resistenza realizzata nel laminatoio di riduzione, sia di max. 0,3 - 0,4 mm superiore al diametro della resistenza.

Diametri maggiori possono influire sulla tolleranza finale ottenibile della resistenza.

La macchina è dotata di un quadro generale elettronico con P.C., completo di tastiera.

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Lunghezza minima delle resistenze	mm	Da definire
Lunghezza massima	mm	Da definire
Diametro resistenza (un diametro da definire)	mm	6-12
Velocità avanzamento	m/min.	20
Riduzione del diametro	mm	0,1
Tensione di alimentazione	V	da definire
Pressione oleodinamica	Ate	150
Tolleranza finale della resistenza	mm	±1-1,5

VERSIONI DISPONIBILI

Lunghezza massima della resistenza		Lunghezza minima 450 mm	Lunghezza minima 350 mm
	1.250 mm	Mod. 141/50.100000	Mod. 141/51.100000
	2.500 mm	Mod. 141/50.200000	Mod. 141/51.200000
	3.000 mm	Mod. 141/50.250000	Mod. 141/51.250000
	3.600 mm	Mod. 141/50.300000	Mod. 141/51.300000
	5.000 mm	Mod. 141/50.400000	Mod. 141/51.400000
	6.000 mm	Mod. 141/50.500000	Mod. 141/51.500000

