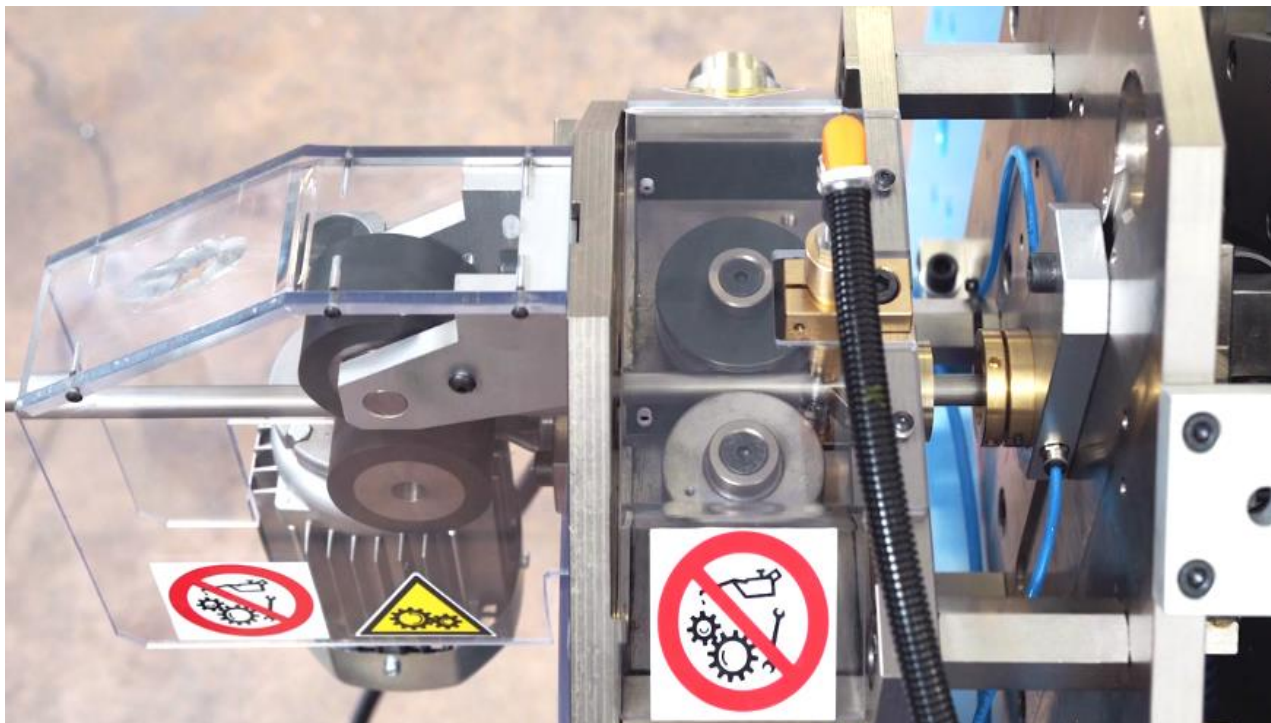




MARCATURA ASSIALE DELLE RESISTENZE



GUARDA IL VIDEO

Dal punto di vista produttivo è desiderabile marcare resistenze tubulari con dati come potenza, tensione, codice direttamente subito dopo la riduzione del tubo. Marcare il tubo senza movimentazioni intermedie significa minor costi di produzione e minor pericolo di mescolare le resistenze.

La marcatura assiale CSM MACHINERY è un dispositivo che può essere installato in linea con il laminatoio di riduzione per marcare le resistenze elettriche lungo la resistenza stessa (parallelamente al suo asse di lunghezza)

L'unità utilizza caratteri per marcare intercambiabili con dati di riconoscimento quali:
V - W - etc.



Sommario

CARATTERISTICHE GENERALI	3
CARATTERISTICHE TECNICHE.....	3
VANTAGGI.....	3
VERSIONI DISPONIBILI.....	4
PARTI OPZIONALI.....	4

CARATTERISTICHE GENERALI

La marcatura e i rulli di supporto sono montati in un telaio fissato al laminatoio e possono essere montati in un vecchio o in un nuovo laminatoio.

Il dispositivo di prelievo del tubo è fissato sull'attrezzatura di marcatura invece che al gruppo di estrazione

Il tubo ridotto viene spinto nel dispositivo di marcatura dai rulli del laminatoio di riduzione. Il tubo viene automaticamente marcato dal porta caratteri che ruota fino a quando non termina l'operazione di marcatura.

Il tubo è supportato da un rullo di supporto durante la marcatura, per evitare che il tubo si pieghi per garantire la giusta pressione sulla resistenza e di conseguenza sui caratteri in modo da permettere una corretta incisione.

Quando il tubo è completamente passato lungo l'unità di marcatura, il porta caratteri automaticamente ritorna nella posizione iniziale.

La pressione di marcatura può essere variata spostando la ruota portacaratteri.

La ruota portacaratteri è rimovibile per consentire l'assemblaggio della sequenza dei caratteri.

Entrambe le ruote hanno una posizione regolabile, a seconda del diametro del tubo, con regolazione micrometrica.

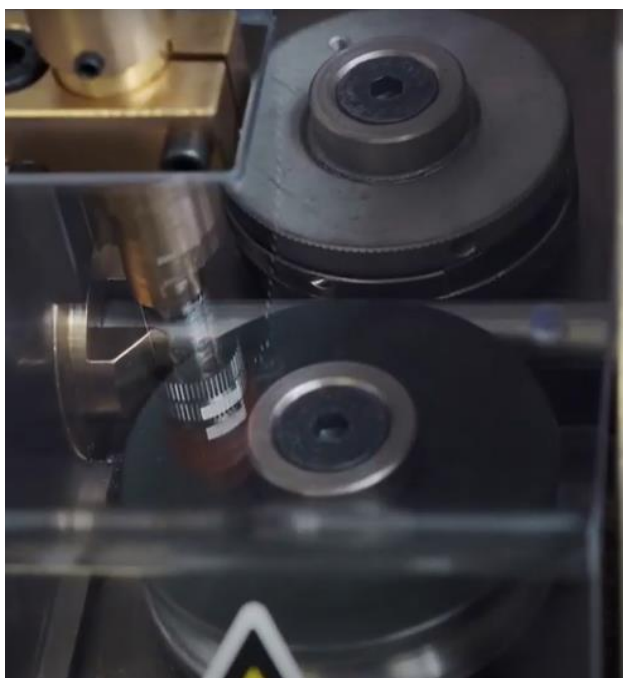
CARATTERISTICHE TECNICHE

Numero caratteri disponibili (spazi)	max	65
Set di caratteri (numeri/lettere)		to be defined
Diametro tubo	mm	min 6; max 16
Tempo per il cambio dei caratteri	min	2-3

VANTAGGI

Operazione compatibile con il laminatoio di riduzione.

Flessibile per diversi diametri di tubo



**VERSIONI DISPONIBILI**

	Una riga	Due righe opposte
UNITA' DI MARCATURA FISSA L'inizio della marcatura è in una posizione fissa rispetto all'estremità dell'elemento	Mod. 141/30.00000	Mod. 141/40.00000
UNITA' DI MARCATURA PROGRAMMABILE L'inizio della marcatura è in una posizione programmabile – da 50 a 200 mm rispetto all'estremità dell'elemento	Mod. 142/30.00000	Mod. 142/40.00000

PARTI OPZIONALI

Mod. 100.07.001.00	Ruota porta caratteri 2 mm
Mod. 10A.07.001.00	Ruota porta caratteri 1.5 mm
Mod. 141/31.000000	Ruota porta caratteri 2 mm, completa di un set di caratteri
Mod. 141/32.000000	Ruota porta caratteri 1,5 mm, completa di un set di caratteri
Mod. 142/30.000020	Set di ricambi per 2° diametro dispositivo di marcatura Mod. 142/30
Mod. 142/40.000020	Set di ricambi per 2° diametro dispositivo di marcatura Mod. 142/40

CARATTERI PER MARCARE

Mod. 000.06.002	Caratteri per marcare 2 mm
Mod. 001.06.002	Caratteri per marcare 1.5 mm
Mod. 000.06.002.01	Caratteri spaziatori 2 mm
Mod. 001.06.002.01	Caratteri spaziatori 1.5 mm