



DISPOSITIVO AUTOMATICO PER L' ASSIEMAGGIO DEL TAPPO IN PLASTICA AL PERNO TERMINALE INFERIORE



GUARDA IL VIDEO

Si tratta di un'attrezzatura elettropneumatica che ha la funzione di montare, in automatico, i tappi in plastica sui perni terminali inferiori. Questo dispositivo trova applicazione nel caso in cui la saldatura della spirale ai perni terminali venga eseguita manualmente.



Sommario

COMPOSIZIONE MACCHINA	3
CARATTERISTICHE TECNICHE.....	3
VERSIONI DISPONIBILI.....	3
OPTIONAL	3



COMPOSIZIONE MACCHINA

La macchina è formata da:

- Alimentatore automatico vibrante dei tappi in plastica. Si tratta di un vibratore completo di tazza personalizzata in funzione del tappo in plastica e relativa pista di trasporto del tappo nella posizione prevista per essere assiemato al perno terminale.
- Alimentatore automatico dei perni terminali inferiori. I perni terminali dovranno essere posizionati tutti con la punta rivolta nella stessa direzione di un apposito contenitore.
- Dispositivo elettropneumatico di assiemaggio dei tappi ai perni e loro scarico a fine ciclo.

La macchina è realizzata per lavorare con la minima supervisione dell'operatore. L'operatore dovrà solo provvedere al riempimento degli alimentatori o eventualmente a liberare un inceppamento.

Nota: Nessun attrezzamento sarà necessario al cambio della lunghezza del perno terminale e a parità di posizione del tappo in plastica rispetto alla fine del perno terminale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tappo in plastica	dwg.	Da definire
Diametro perni terminali	mm	Da definire
Max lunghezza perni terminali	mm	400
Tensione di alimentazione	V	Da definire
Alimentazione pneumatica	Ate	6

VERSIONI DISPONIBILI

Mod. 121/60.410000	Lunghezza perni terminali 45-400 mm	Tempo ciclo 2-3 sec
--------------------	-------------------------------------	---------------------

Nota: Le velocità di questo dispositivo di assemblaggio dipendono dalla qualità dei tappi che vengono assemblati. I tappi devono assolutamente essere liberi da bave (altrimenti non possono essere correttamente inseriti e si aggrovigliano nella tazza) e le dimensioni devono essere consistenti. Se non vengono seguite queste regole la macchina si fermerà richiedendo l'intervento dell'operatore e la produttività richiesta (tempi di ciclo) non verrà raggiunta. Per lo stesso motivo i perni terminali devono essere dritti.

OPTIONAL

Mod. 121/60.200000	Set ricambi per 2° modello di tappo
Mod. 121/60.300000	Set ricambi per perni terminali di diametro 3,5 - 4,5 mm
Mod. 121/60.200050	Contenitore - alimentatore perni terminali
Mod. 121/60.000050	Set parti di usura