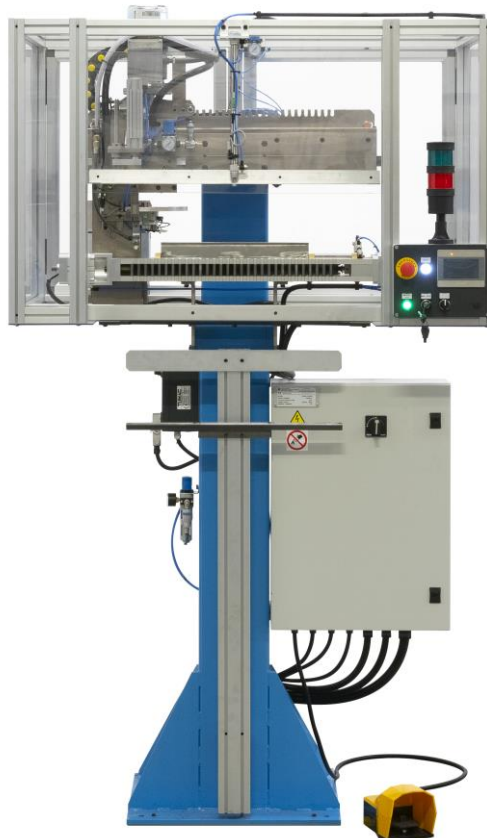




MONTATAPPI SUPERIORE PER L'ASSIEMAGGIO AUTOMATICO DEL TAPPO



GUARDA IL VIDEO

La montatappi superiore è un dispositivo utilizzato per assemblare automaticamente il tappo in plastica nel perno terminale superiore delle resistenze elettriche riempite. In questo modo si evita la fuoriuscita dell'ossido di magnesio durante le successive lavorazioni.



Terminata la fase di riempitura, le resistenze elettriche vengono trasferite dall'operatore tramite un'apposita pinza sulla montatappi superiore. Quest'ultima, una volta programmata, provvede automaticamente ad assemblare il tappo in plastica sul perno terminale superiore delle resistenze elettriche.

Una volta concluso il primo ciclo, l'operatore scarica le resistenze elettriche dalla macchina e ne posiziona delle altre per avviare un secondo ciclo. Il dispositivo di montaggio del tappo inverte il senso dell'avanzamento ed esegue le stesse operazioni su nuove resistenze elettriche.

Nessuna regolazione è prevista al cambio della lunghezza della resistenza.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza resistenze (minima)	mm.	260
Lunghezza resistenze (massima)	mm.	1.500
Diametro resistenze (da definire tra 7,5-10)	mm.	7.5-10
Cadenza di inserimento	sec.	6

VERSIONI DISPONIBILI

Mod. 136/30.000000 – Versione 30 tubi

OPTIONAL

Mod. 136/30.000015 – Set di parti soggette ad usura

Mod. 136/30.000025 - Set di ricambi aggiuntivi

