



PIEGATRICE MANUALE PROGRAMMABILE A CONTROLLO NUMERICO PER RESISTENZE TUBOLARI E ALETTATE



GUARDA IL VIDEO

Piegatrice ad un'unità di piegatura programmabile a C.N., con posizionamento manuale dell'elemento nelle varie fasi di piegatura.

Macchina idonea per la produzione di piccole quantità, con un'ampia gamma di diametri, forme ed angoli di piegatura, utilizzabile per resistenza tubolari e per resistenze alettate.

Disponendo di una unità di piegatura a C.N. l'angolo di piega viene definito sul programma di lavoro corrispondente al modello del prodotto da realizzare.



Sommario

COMPOSIZIONE MACCHINA	3
PROGRAMMAZIONE.....	3
SET-UP.....	3
CICLO DI FUNZIONAMENTO.....	4
CARATTERISTICHE TECNICHE.....	4
VERSIONI DISPONIBILI.....	5
PARTI OPZIONALI.....	5
LAYOUT	5



COMPOSIZIONE MACCHINA

La macchina sarà fornita completa di:

- Basamento in acciaio elettrosaldato e verniciato
- Piano di lavoro orizzontale su cui ruota l'elemento durante la piegatura
- Unità di piegatura a rotazione programmabile fino a 200 °
- Morsa fissa pneumatica per il bloccaggio dell'elemento durante il ciclo di piegatura
- Dispositivo per il centraggio dell'elemento in piega, completo di riferimenti millimetrati
- Comandi a doppi pulsanti
- Quadro elettrico generale completo di programmatore
- Attrezzatura per un diametro di resistenza tubolare ed un raggio di piegatura
- Attrezzatura per un diametro di resistenza alettata ed un raggio di piegatura

PROGRAMMAZIONE

La macchina dispone di un programmatore tramite il quale si dovrà digitare:

- Se programma in memoria, digitare il Numero del Programma di piegatura
- Se non in memoria, si rende necessario inserire il programma di lavoro, e più precisamente:
 - 1° piega ...° (gradi) Velocità piega ... °/sec Correzione gradi per ritorno elastico
 - 2° piega ...° (gradi) Velocità piega ... °/sec Correzione gradi per ritorno elastico
 - e così di seguito per tutte le pieghe necessarie

SET-UP

Cambio modello del prodotto

- Digitare il codice del nuovo prodotto per richiamare dalla memoria il programma di piegatura
- Nel caso in cui il programma non sia in memoria necessita inserire il programma

Cambio lunghezza

- Regolazione della posizione dei due spintori del dispositivo di centraggio, con riferimento su scala millimetrata

Cambio raggio di piegatura

- Sostituire il rullo interno della testa di piegatura
- Regolare la posizione del rullo esterno di piegatura
- Regolare la posizione dell'unità di piegatura

Cambio diametro

- Regolare l'apertura della morsa di bloccaggio
- Regolare la posizione dell'unità di piegatura
- Regolare la posizione del rullo esterno di piegatura

Attrezzamento da Resistenza Tubolare a Resistenza Alettata (o al contrario)

- Sostituire testata piegante completa
- Sostituire morse bloccaggio resistenza

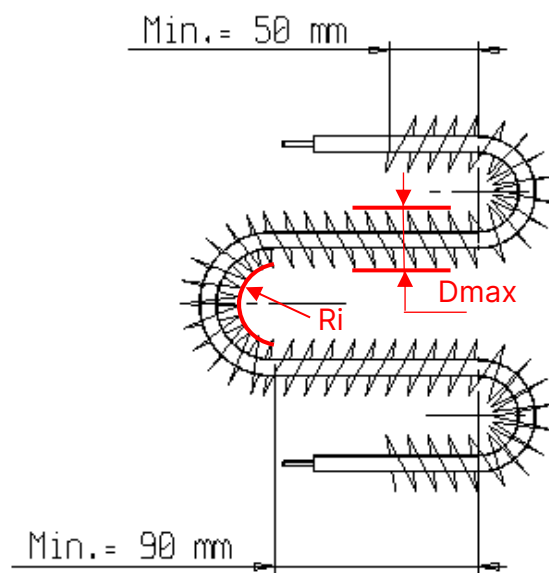
**CICLO DI FUNZIONAMENTO**

- Posizionamento manuale dell'elemento da piegare
- Start ciclo con comando a due mani
- Centraggio
- Piegatura con l'angolo programmato per la prima piega
- Posizionamento manuale dell'elemento da piegare su apposito riferimento per eseguire seconda piega con il secondo angolo programmato
- E così di seguito per tutte le pieghe

Posizionando l'elemento in modo diverso sarà possibile realizzare anche forme su più piani

CARATTERISTICHE TECNICHE

Diametro elemento	: mm	Da definire
Diametro massimo (elemento con aletta "Dmax")	: mm	Rif. tab. versioni
Diametro Rullo (determinato dal raggio interno di piega "Ri")	: mm	Da definire
Elementi lavorabili per ciclo	: pz	1
Tempi Set-Up * cambio lunghezza (con centraggio)	: min.	2 - 4
* cambio raggio di piegatura	: min.	2 - 4
* cambio diametro dell'aletta	: min.	4 - 5
* cambio diametro Tubo	: min.	3 - 4
*Programmazione piegatura	: min.	2 - 3
Tensione di alimentazione	: V	Da definire
Alimentazione pneumatica	: Ate	6
Potenza installata	: KW	2



Nota: per le varie combinazioni, rispettare la regola $Ri + Dmax$ non superiore a 63mm.

**VERSIONI DISPONIBILI**

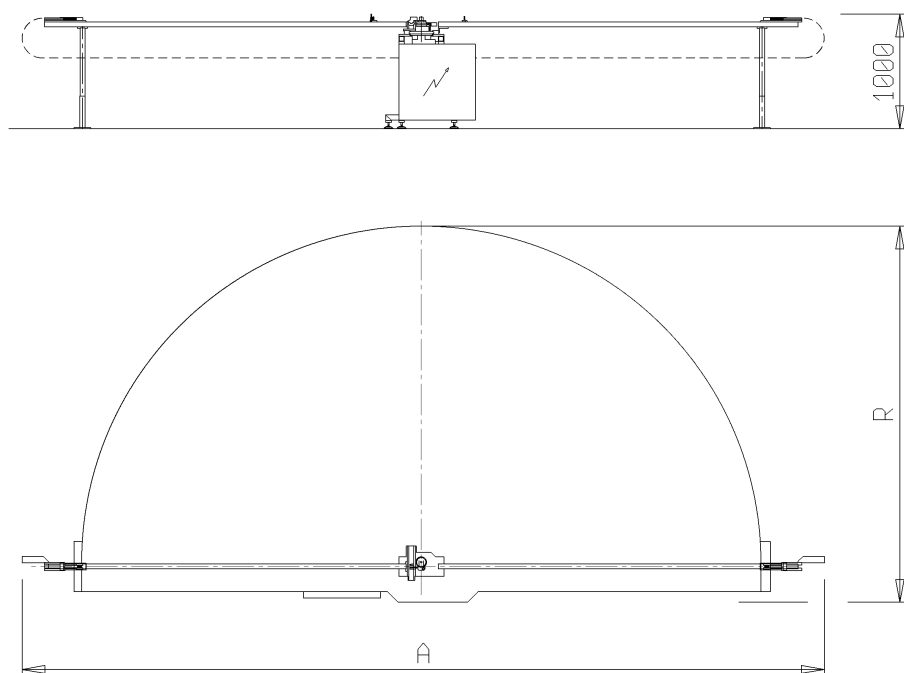
Ø ELEMENTO	6 – 12,5 mm	6 – 16 mm
Ø ELEMENTO CON ALETTA	Max 40 mm	Max 45 mm
Lunghezza massima fino a mm 2.000	170/57.200000	171/57.200000
Lunghezza massima fino a mm 3.000	170/57.300000	171/57.300000
Lunghezza massima fino a mm 4.000	170/57.400000	171/57.400000
Lunghezza massima fino a mm 5.000	170/57.500000	171/57.500000
Lunghezza massima fino a mm 6.000	170/57.600000	171/57.600000

PARTI OPZIONALI

Mod. 170/56.T00000 Set di ricambio per diverso raggio di piegatura – Resistenza Tubolare

Mod. 170/59.R00000 Set di ricambio per diverso raggio di piegatura – Resistenza Alettata

Mod. 170/59.D00000 Set di ricambio per diverso Diametro Alette (se superiore a 45mm)

LAYOUT

Lunghezza massima tubo	2.000 mm	R = 1.500	A = 2.500
	3.000 mm	R = 2.000	A = 3.500
	4.000 mm	R = 2.500	A = 4.500
	5.000 mm	R = 3.000	A = 5.500
	6.000 mm	R = 3.500	A = 6.500