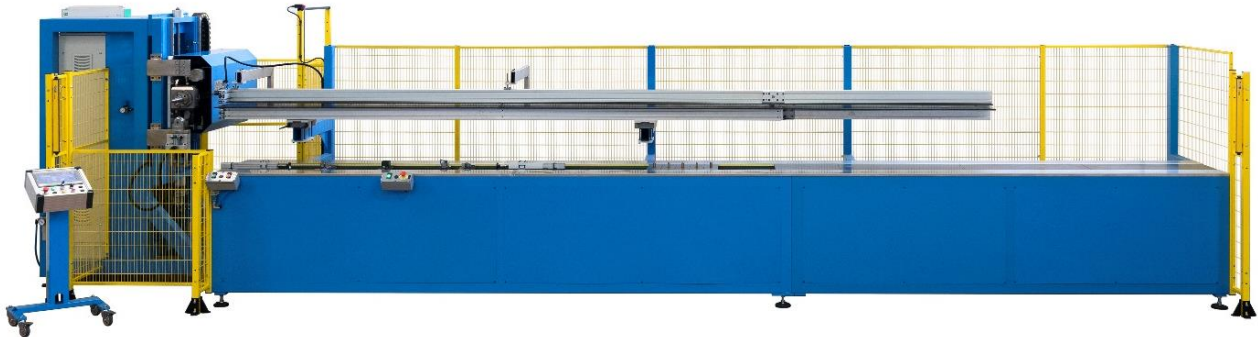




PIEGATRICE PER RESISTENZE CIRCOLARI



GUARDA IL VIDEO

La piegatrice per resistenze circolari è una macchina progettata per combinare le potenzialità del controllo numerico e del software e consentire la produzione di una vasta gamma di elementi circolari (torciglioni, forni ventilati, ...).



Sommario

VANTAGGI.....	3
COMPOSIZIONE MACCHINA	5
CARATTERISTICHE TECNICHE.....	5
VERSIONI DISPONIBILI.....	5
LAYOUT	6

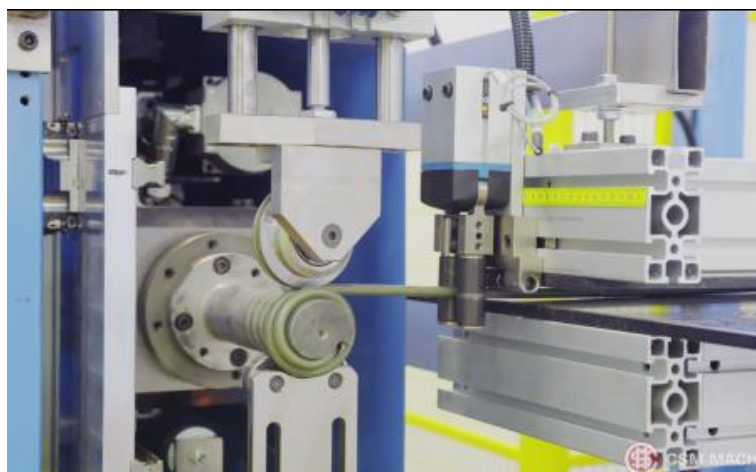
VANTAGGI

**ALBERO PASSANTE PER
L'AVVOLGITURA DI ELEMENTI
CON GAMBA CENTRALE LUNGA**



**ALLINEAMENTO IN ALTEZZA
DELLA TESTA DI AVVOLGITURA
CON IL TAVOLO DI
ALIMENTAZIONE**

(con relativa possibilità di impostare elettronicamente la posizione dell'albero in base alla dimensione dell'albero di avvolgitura, senza dover spostare manualmente l'altezza del tavolo di carico)



**COLLEGAMENTO CON SISTEMA
REMOTO DI SCAMBIO DATI PER
SALVARE/ CARICARE
PROGRAMMI DA REMOTO**





**POSSIBILITÀ DI AVVOLGERE
ELEMENTI CONICI**



TANTE FORME CIRCOLARI

(macchina per la piegatura di
elementi circolari)





COMPOSIZIONE MACCHINA

La macchina è composta da due unità rotante per l'avvolgitura della resistenza, comandata da motoriduttore a velocità variabile, con possibilità di programmazione del numero di spire desiderate e dei gradi di rotazione per l'ultima spira.

Cambiando il diametro del rullo di avvolgitura é possibile produrre un modello diverso di resistenza.

Ciclo di produzione

Start, inizio ciclo di avvolgitura, fine ciclo di avvolgitura, scarico della resistenza avvolta e posizionamento di una nuova resistenza.

Set up testa di avvolgitura al cambio modello resistenza

- Sostituire la dima a seconda del modello se necessario
- Richiamare o creare un nuovo programma sull'interfaccia operatore. Il programma include il numero di avvolgimenti completi, l'angolo di inizio e l'angolo di fine avvolgitura, la velocità di rotazione e il passo.
- Regolazione della velocità di formatura (avvolgimento), se necessario
- Allineamento in altezza della testa di avvolgitura con il tavolo di alimentazione al cambio modello.
- Riposizionare il rullo di guida dall'alto (in senso antiorario) o dal basso (in senso orario)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	V	da definire
Alimentazione pneumatica	Bar	6
Diametro resistenze	mm	6,25-12
Lunghezza resistenze	mm	da definire
Diametro max. resistenza avvolta	mm	600
Corsa max. asse orizzontale di avvolgitura	mm	500
Set-up al cambio modello	min.	10-20

Nota: si ottengono forme diverse modificando l'utensileria che è sempre specifica per un particolare disegno. Alcune forme circolari possono consentire l'utilizzo della stessa attrezzatura quando varia solo il numero di giri.

VERSIONI DISPONIBILI

Mod. 170/20.CNM300	3000mm max lunghezza resistenza
Mod. 170/20.CNM400	4000mm max lunghezza resistenza
Mod. 170/20.CNM500	5000mm max lunghezza resistenza
Mod. 170/20.CNM600	6000mm max lunghezza resistenza



LAYOUT

