

SALDATURA PERNO-SPIRALE VERSIONE SEMI-AUTOMATICA



GUARDA IL VIDEO

La saldatrice perno-spirale semi-automatica rappresenta la soluzione intermedia tra la saldatura manuale e la saldatura totalmente automatica dei perni terminali alle spirali. Si tratta di una macchina che consente di saldare in automatico le spirali ai perni terminali, previo assiemaggio dei perni terminali alle spirali eseguito manualmente dall'operatore.



Sommario

DESCRIZIONE MACCHINA	3
VANTAGGI.....	3
CARATTERISTICHE TECNICHE.....	3
VERSIONI DISPONIBILI.....	4
LAYOUT	5



DESCRIZIONE MACCHINA

- Sistema di trasporto passo - passo dell'assieme spirale - perno terminale dalla posizione di carico alla stazione di saldatura e allo scarico a fine ciclo su apposito contenitore in acciaio inox.
- Piano di lavoro in acciaio inox, completo di dispositivo per l'introduzione e guida dell'assieme spirale - perno terminale sul sistema sottostante di trasporto passo - passo.
- Dispositivo pneumatico per l'allineamento dei perni terminali - spirali sotto l'elettrodo di saldatura per garantire la ripetibilità della saldatura sempre nel punto desiderato della spirale.
- Saldatrice a punti da 15 KVA, completa di controllo di processo.

VANTAGGI

La saldatrice perno-spirale semi-automatica risolve tutti gli svantaggi della saldatura manuale. I vantaggi sono:

- Salda in automatico le spirali ai perni terminali, previo assiemaggio dei perni terminali alle spirali eseguito manualmente dall'operatore
- Produttività maggiore e non legata all'abilità della persona
- Salda sempre in un punto ben definito
- Sicurezza dell'area di lavoro dell'operatore
- Tempi di preparazione della macchina contenuti

Per piccole o medie serie di produzione non sono convenienti le soluzioni completamente automatiche, in particolare se ad ogni lotto cambiano il diametro del perno, del filo, della spirale ed il tipo di tappo. In questi casi la versione semiautomatica è la più raccomandata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tempo ciclo	sec.	3-4
Lunghezza perno terminale	mm	45-200
Diametro perno terminale	mm	2,5-4
Lunghezza spirale	mm	50-1.200
Diametro esterno spirale	mm	1,8-4
Tensione elettrica d'alimentazione	V	da definire
Potenza installata	KVA	15
Alimentazione pneumatica	Ate	6
Acqua a perdere	l/min	2
Saldatrice		da definire
Dimensioni	mm (a x b x h)	2325x1245x1770
Peso	kg	400
Tempo attrezzaggio macchina ¹	min	2-3

¹ Al cambio del prodotto da saldare, l'operatore dovrà:

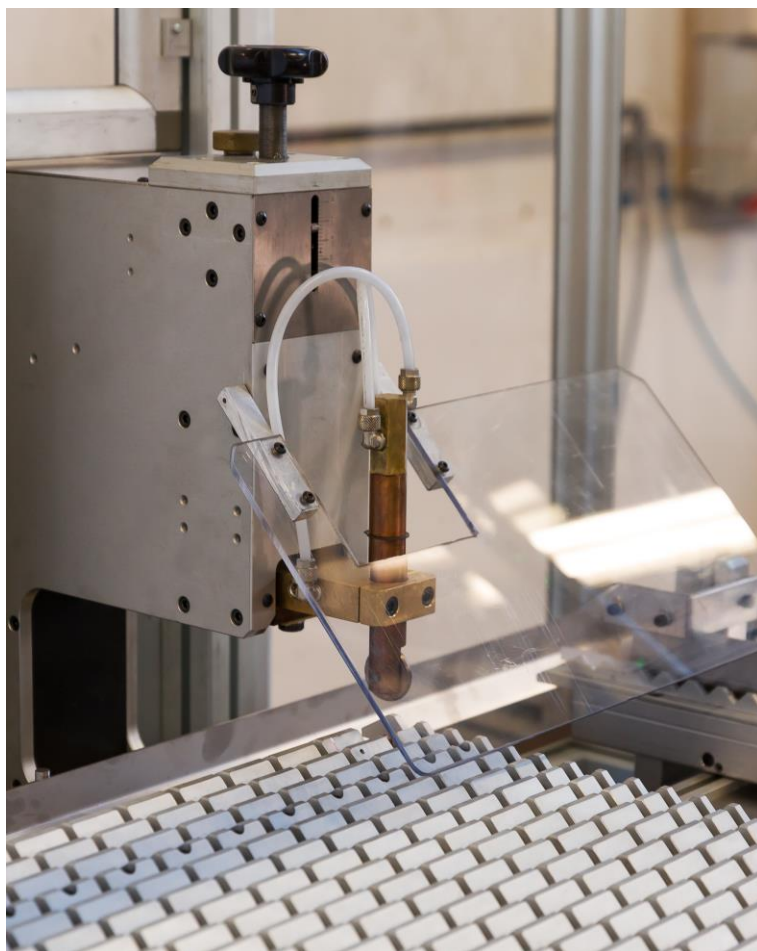
- Regolare i parametri di saldatura, come per la saldatura manuale
- Regolare il riferimento in base alla lunghezza dei perni terminali
- Regolare la posizione del dispositivo di posizionamento della spirale - perno terminale nella stazione di saldatura

**VERSIONI DISPONIBILI**

Mod. 120/50.MEA100	Completo di saldatrice con controllo di corrente, con possibilità di memorizzare 30 programmi di saldatura
Mod. 120/50.MIP250	Completo di saldatrice con controllo ad inverter, con possibilità di memorizzare 255 programmi di saldatura

OPTIONAL

Mod. 120/50.000050	Set parti di usura
Mod. 120/50.000055	Set parti di ricambio





LAYOUT

