



TAGLIO TUBO DA BARRE

MEDIANTE DISPOSITIVO ROTANTE DI INCISIONE E STRAPPO



La macchina per taglio tubo è un'attrezzatura idonea a tagliare il tubo alla misura desiderata, partendo da barre.

Il punto di forza sta nel sistema di taglio ad incisione e strappo, che è stato ideato per ovviare alle problematiche tipiche dei tagli orbitali di simile concezione, ma realizzati tramite rotelle di incisione.

Nel sistema ad incisione e strappo, infatti, il taglio non avviene mediante lame che insistono ortogonalmente sulla parete del tubo, ma avviene mediante l'azione combinata di:

- un dente incisore (realizzato con un utensile a tre taglienti), che asporta progressivamente materiale lungo una sezione circolare della parete cilindrica, assottigliandola, e di
- una morsa che stacca il segmento di tubo.

Il risultato è un taglio che non provoca la deformazione del tubo stesso in corrispondenza del bordo tagliato.

A seconda del livello di automazione richiesta, la linea di taglio tubo è disponibile in tre versioni.

La versione manuale della macchina prevede che il carico della barra, il suo avanzamento e lo scarico del pezzo tagliato siano effettuate manualmente dall'operatore.



Sommario

VERSIONE MANUALE	3
CARATTERISTICHE TECNICHE	4
VERSIONI DISPONIBILI	4
OPTIONAL.....	4
LAYOUT DEL DISPOSITIVO DI TAGLIO TUBO MANUALE	5

VERSIONE MANUALE**GUARDA IL VIDEO**

Il dispositivo di taglio con avanzamento manuale è il più indicato per piccole quantità di produzione.

L'attrezzatura è formata da:

- un supporto in profilato elettrosaldato, verniciato, sul quale vengono posizionate manualmente le barre di tubo da tagliare, di lunghezza fino a 6.000 mm
- un dispositivo motorizzato, rotante per il taglio del tubo completo per un diametro;
- un riferimento metrico con riscontro meccanico mobile per impostare la lunghezza di taglio, fino a xxxx mm.;
- un comando elettrico a pulsante per il funzionamento del dispositivo

Attrezzamento rapido della linea

Al cambio diametro: 5 min, sostituzione delle morse di bloccaggio del tubo.



Vedi il video

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Tubi da tagliare	Acciaio, acciaio inox, rame, alluminio	
Spessore del tubo da tagliare	mm	0,3-1,00
Diametro esterno tubo	mm	6 – 22 (da definire)
Lunghezza minima tagliabile	mm	100
Alimentazione pneumatica	Ate	6
Potenza elettrica installata	KW	1,2
Tensione di alimentazione	V	da definire
Tempo per cambio lunghezza taglio	min	2
Tempo per cambio diametro del tubo	min	5
Tempo di taglio (operazione di incisione e strappo)	sec	2,5÷ 3,5

VERSIONI DISPONIBILI**VERSIONE STANDARD****Mod. 112/09.SBMX00 Diametro tubo compreso tra 6 - 22 mm**

Per lunghezza taglio tubo fino a XXX mm.(disponibile in qualsiasi lunghezza), diametro tubo compreso tra 6 - 22 mm, spessore 0,3 – 1,0 mm, lunghezza supporto tubi prima del taglio 6.000 mm.

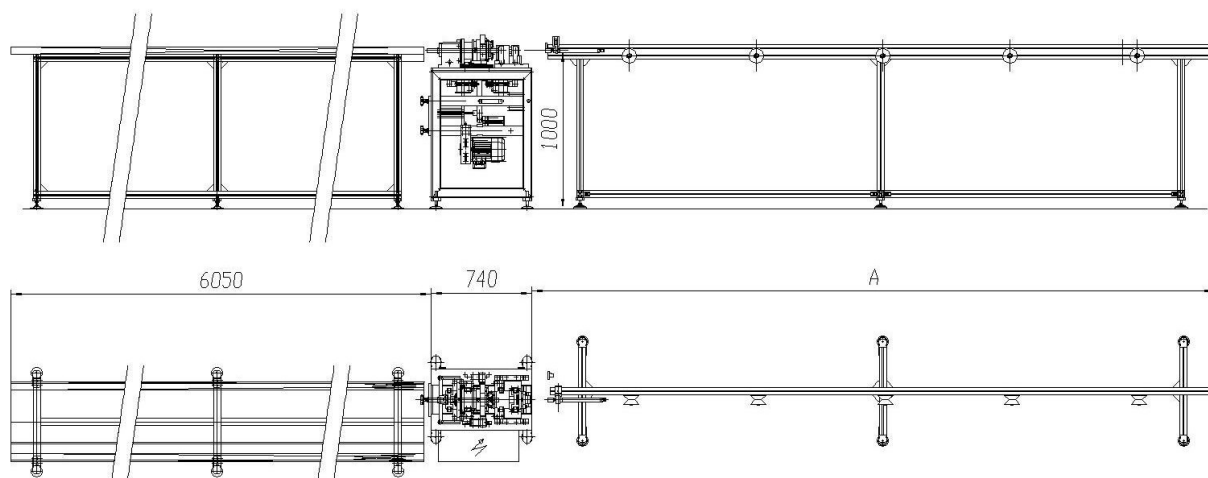
VERSIONE PER DIAMETRO TUBO PICCOLO**Mod. 112/09.SBSX01 Diametro tubo compreso tra 1,8 - 10 mm**

Per lunghezza taglio tubo fino a XXX mm.(disponibile in qualsiasi lunghezza), diametro tubo compreso tra 1,8 - 10 mm, spessore 0,3 – 1,0 mm, lunghezza supporto tubi prima del taglio 6.000 mm.

OPTIONAL**Mod. 112/00.SB0011 Set di ricambi per 2° diametro tubo**



LAYOUT DEL DISPOSITIVO DI TAGLIO TUBO MANUALE



For max. length of cut tube 2000 mm	A = 2800 mm
For max. length of cut tube 3000 mm	A = 3300 mm
For max. length of cut tube 4000 mm	A = 4300 mm
For max. length of cut tube 6000 mm	A = 6300 mm

