



TAGLIO TUBO IN BARRE

MEDIANTE DISPOSITIVO ROTANTE DI INCISIONE E STRAPPO



La macchina per taglio tubo è un'attrezzatura idonea a tagliare il tubo alla misura desiderata, partendo da barre.

Il punto di forza sta nel sistema di taglio ad incisione e strappo, che è stato ideato per ovviare alle problematiche tipiche dei tagli orbitali di simile concezione, ma realizzati tramite rotelle di incisione.

Nel sistema ad incisione e strappo, infatti, il taglio non avviene mediante lame che insistono ortogonalmente sulla parete del tubo, ma avviene mediante l'azione combinata di:

- un dente incisore (realizzato con un utensile a tre taglienti), che asporta progressivamente materiale lungo una sezione circolare della parete cilindrica, assottigliandola, e di
- una morsa che stacca il segmento di tubo.

Il risultato è un taglio che non provoca la deformazione del tubo stesso in corrispondenza del bordo tagliato.

A seconda del livello di automazione richiesta, la linea di taglio tubo è disponibile in tre versioni.

La versione semi-automatica della macchina prevede che il carico della barra sia svolto manualmente, mentre il suo avanzamento e lo scarico dei pezzi tagliati siano gestiti dalla macchina.



Sommario

VERSIONE SEMI- AUTOMATICA.....	3
CARATTERISTICHE TECNICHE	4
VERSIONI DISPONIBILI	4
OPTIONAL.....	4

VERSIONE SEMI- AUTOMATICA**GUARDA IL VIDEO**

La versione semi-automatica è completa dei seguenti componenti:

- rulliera di carico con rulli folli, per lunghezza tubo massima 6000 mm
- Unità di alimentazione del tubo nel dispositivo di taglio, tramite rulli motorizzati
- Unità di taglio mediante incisione e strappo
- Dispositivo di scarico, con riscontro meccanico mobile per impostare la lunghezza di taglio, fino a xxxx mm

Attrezzamento rapido della linea

Al cambio diametro: 5 min, sostituzione delle morse di bloccaggio del tubo.



Vedi il video

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Tubi da tagliare	Acciaio, acciaio inox, rame, alluminio	
Spessore del tubo da tagliare	mm	0,3-1,00
Diametro esterno tubo	mm	6 – 22 (da definire)
Lunghezza minima tagliabile	mm	100
Alimentazione pneumatica	Ate	6
Tensione di alimentazione	V	da definire
Tempo per cambio lunghezza taglio	min	2
Tempo per cambio diametro del tubo	min	5
Tempo di taglio (operazione di incisione e strappo)	sec	2,5÷ 3,5

VERSIONI DISPONIBILI

Mod. 112/09.SBAX00 Per lunghezza taglio tubo fino a XXX mm (disponibile in qualsiasi lunghezza), rulliera di carico per tubi di lunghezza massima 6000 mm.

OPTIONAL

Mod. 112/00.SB0011 + 112/00.SB0020 Set di ricambi per 2° diametro tubo

Mod. 140/50.TMR600 Alimentatore automatico con spintore a controllo numerico, lunghezza tubi 400 – 6000 mm