



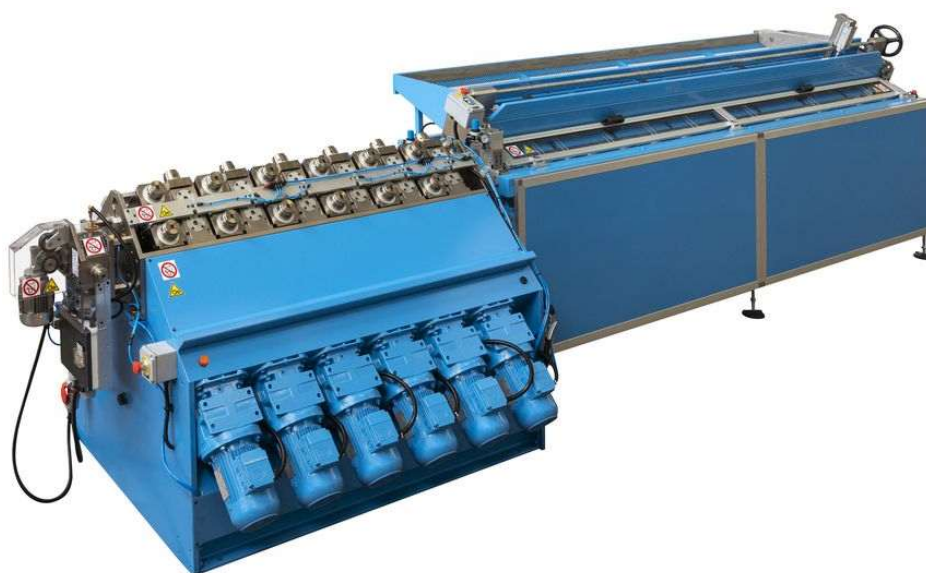
ALIMENTATORE AUTOMATICO PER LAMINATOIO DI RIDUZIONE

Macchina elettropneumatica studiata e realizzata per garantire la costanza di alimentazione e l'introduzione automatica delle resistenze nel laminatoio di riduzione.

Con questo dispositivo il laminatoio di riduzione è in grado di lavorare autonomamente, al massimo della sua produttività.

DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

- Magazzino di contenimento delle resistenze
- Dispositivo elettropneumatico per l'alimentazione di un pezzo alla volta
- Rulli motorizzati per il trasporto e l'introduzione delle resistenze nel laminatoio di riduzione, con possibilità di programmazione della cadenza di alimentazione
- Possibilità di regolazione della macchina ai differenti diametri di tubo



CARATTERISTICHE TECNICHE

Capienza magazzino	: pz.	100 (7,5) – 80(10)
Lunghezza delle resistenze	: mm	da specificare
Diametro del tubo	: mm	7,5-14
Potenza elettrica installata	: Hp	0,30
Tensione di alimentazione	: V	da definire
Alimentazione pneumatica	: Ate	6
Altezza da terra asse resistenza	: mm	850-950

**VERSIONI DISPONIBILI****Lunghezza resistenze**

Mod. 140/50.100000	300 - 1.000 mm
Mod. 140/50.150000	300 - 1.500 mm
Mod. 140/50.200000	300 - 2.000 mm
Mod. 140/50.250000	300 - 2.500 mm
Mod. 140/50.300000	300 - 3.000 mm
Mod. 140/50.400000	300 - 4.000 mm
Mod. 140/50.500000	300 - 5.000 mm
Mod. 140/50.600000	300 - 6.000 mm

OPTIONAL**Test di rigidità dielettrica**

Un'apposita strumentazione e relativo circuito garantiscono un test di "Rigidità Dielettrica" delle resistenze prima della riduzione del diametro, eliminando automaticamente i pezzi che non superano il test.

Grazie al test ad alta tensione prima della riduzione del diametro è possibile:

- Verificare immediatamente la qualità delle resistenze riempite
- Recuperare il tubo, l'ossido di magnesio e la spirale dalle resistenze scartate

Il sistema è composto di:

- Contatto elettrico per prova rigidità dielettrica
- Apparecchiatura elettronica per il test di rigidità dielettrica, tensione di prova da 0 a 3.000 V 5 mA.
- Dispositivo elettropneumatico per l'eliminazione del pezzo scarto



Figura 1 Vista anteriore dell'alimentatore automatico con test di rigidità dielettrica



Figura 2 Vista posteriore dell'alimentatore automatico con test di rigidità dielettrica