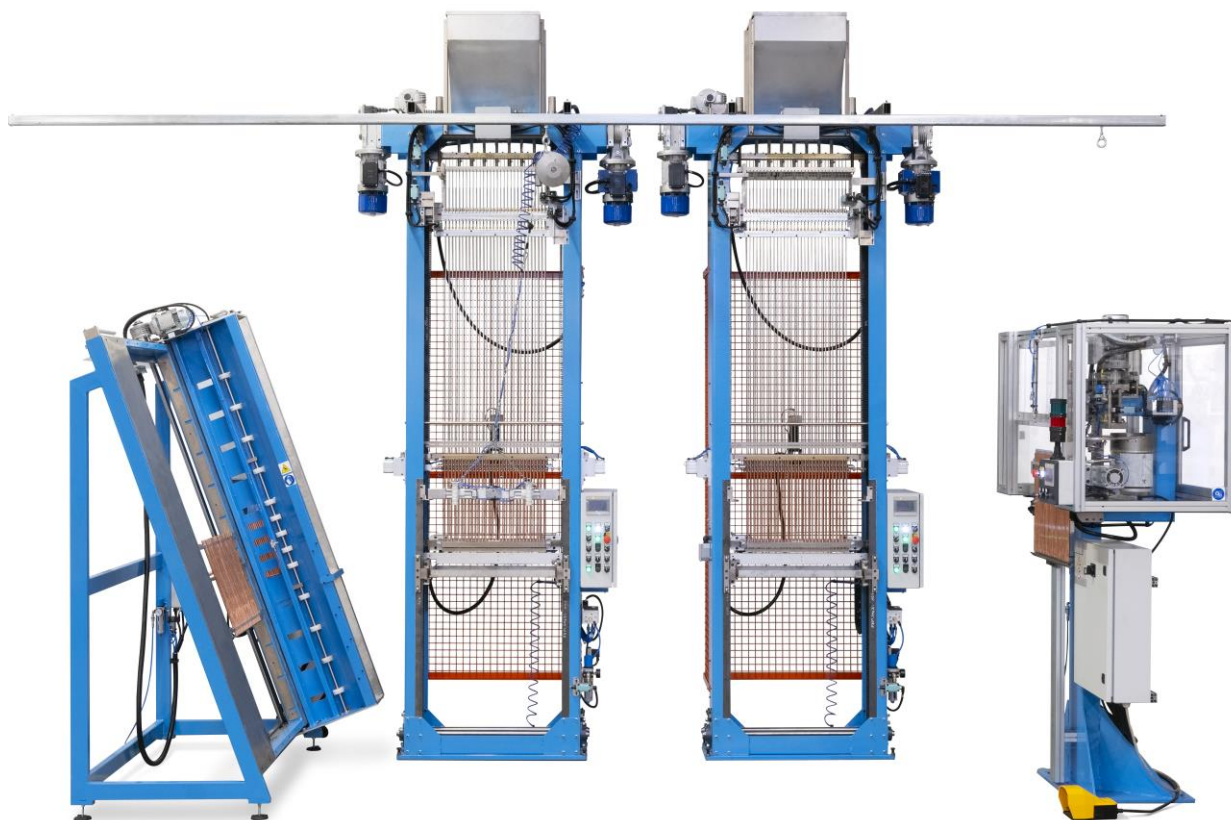




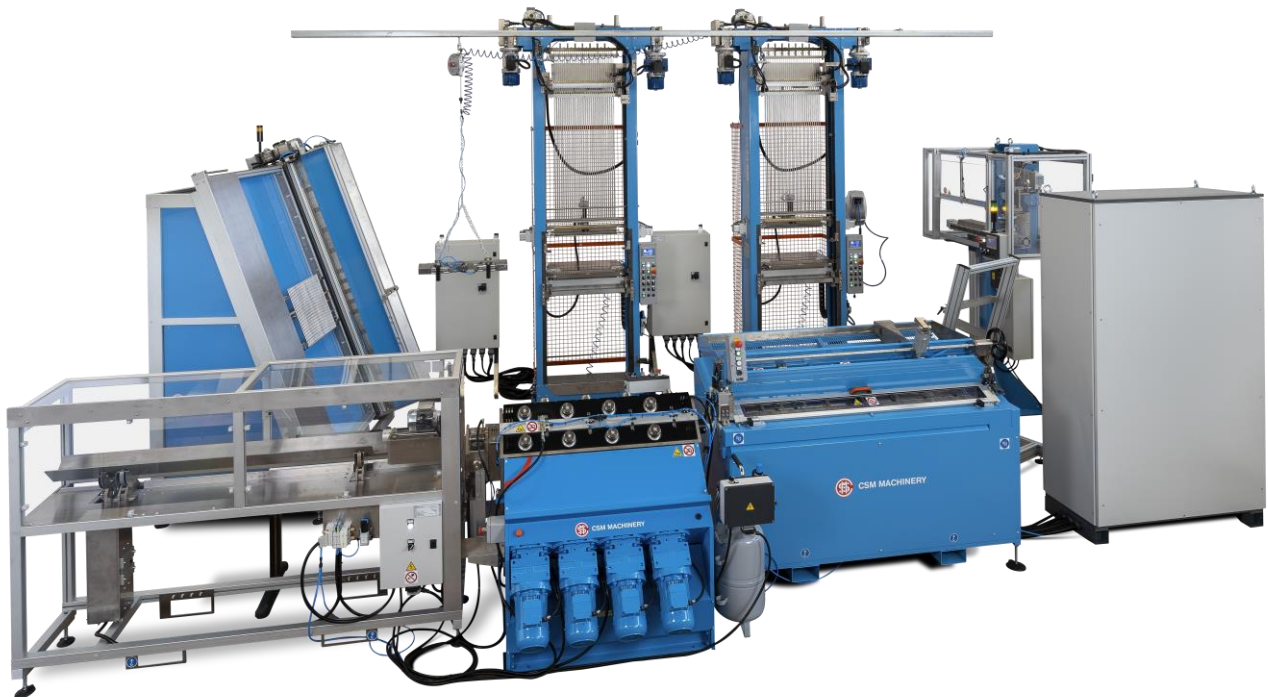
CENTRO DI RIEMPITURA E RIDUZIONE DIAMETRO PER RESISTENZE ELETTRICHE TUBOLARI



GUARDA IL VIDEO DEL CENTRO DI RIEMPITURA

Il centro di riempitura è composto da tre tipologie di macchine: il predispositore dei tubi, due riempitrici e una montatappi superiore per l'assiemaggio automatico del tappo.

Tali macchine vengono disposte una a fianco all'altra permettendo così un ciclo di produzione continuativo che sfrutta al massimo sia il livello di automazione che i vantaggi delle singole macchine. Per questo, è prevista la presenza di un solo operatore per la gestione del centro di riempitura.



GUARDA IL VIDEO DEL CENTRO DI RIEMPITURA CON LAMINATOIO

In base alle esigenze produttive è possibile completare il centro di riempitura con il laminatoio di riduzione comprensivo di alimentatore e scarico automatico.

Così facendo vengono ampliate le funzionalità del centro di riempitura: in un unico ciclo è quindi possibile non solo riempire con l'ossido di magnesio le resistenze elettriche e di assemblare il tappo sul perno terminale superiore, bensì anche ridurre il diametro delle resistenze compattandone l'ossido di magnesio all'interno.

Anche nel caso del centro di riempitura con laminatoio di riduzione, vista l'automazione di tutte le macchine, è sufficiente la presenza di un solo operatore.



Sommario

COMPOSIZIONE	4
VANTAGGI	4
PREDISPOSITORE DEI TUBI.....	5
PINZA PER LA PRESA E IL TRASPORTO CONTEMPORANEO DEI TUBI O DELLE RESISTENZE ELETTRICHE.....	6
MACCHINA RIEMPITRICE	7
MONTATAPPI SUPERIORE PER L'ASSIEMAGGIO AUTOMATICO DEL TAPPO.....	8
LAMINATOIO DI RIDUZIONE DEL DIAMETRO	9
LAYOUT	11



COMPOSIZIONE

Il centro di riempitura è composto dalle seguenti macchine:

- Un predispositore dei tubi automatico o manuale (vedi [p.5](#)).
- Due macchine riempitrici da 15, 24 o 30 stazioni (vedi [p.7](#)).
- Una montatappi per l'assiemaggio del tappo in plastica sul perno terminale superiore (vedi [p.8](#)).
- Un laminatoio di riduzione con carico e scarico automatico (vedi [p.9](#)).

VANTAGGI

AUTOMAZIONE

Il centro di riempitura sfrutta la versione automatizzata delle singole macchine: una volta impostate e azionate lavorano in modo autonomo e ciclico.



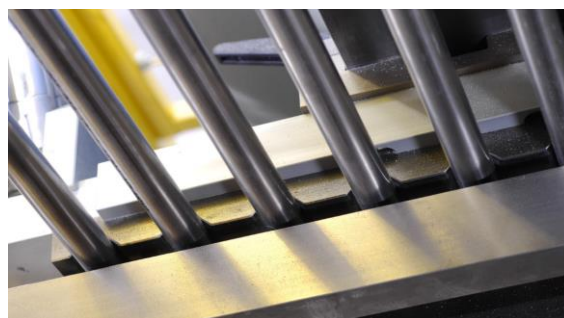
NECESSITÀ DI UN SOLO OPERATORE

Vista l'automazione delle macchine, il centro di riempitura può essere gestito e monitorato da un solo operatore senza compromettere la continuità tra un ciclo e l'altro.



VELOCITÀ DI PRODUZIONE

Il centro di riempitura grazie alle sue caratteristiche permette di produrre fino a 600 pezzi all'ora mantenendo intatta la qualità del prodotto finito.





PREDISPOSITORE DEI TUBI

Il predispositore dei tubi è un dispositivo che permette di preparare, e quindi far trovare pronti per il trasporto, i tubi che devono essere riempiti con l'ossido di magnesio (MgO). In questo modo possono essere spostati contemporaneamente con la pinza apposita sulla macchina riempitrice.

Il predispositore dei tubi è disponibile in due versioni: automatica e manuale.

Il predispositore automatico, una volta avviato, dispone i tubi in autonomia; mentre con la versione manuale è l'operatore a preparare i tubi.



PREDISPOSITORE AUTOMATICO

Dopo che l'operatore ha disposto manualmente i tubi nell'apposito alimentatore a tramoggia, la macchina si aziona e posiziona in automatico i tubi nelle apposite sedi.

Una volta terminato il ciclo, l'operatore può scaricare contemporaneamente tutti i tubi.

La macchina comincia così un secondo ciclo di predisposizione dei tubi.

Versioni disponibili

Mod. 135/90.000000 – Versione 30 tubi

Mod. 134/90.000000 – Versione 24 tubi

PREDISPOSITORE MANUALE

Con questa versione, l'operatore dispone manualmente nel predispositore i tubi in modo tale che siano poi pronti per essere trasferiti nella macchina riempitrice per la fase di riempitura con l'ossido di magnesio.

A seconda delle lunghezze dei tubi sono disponibili diverse versioni.

Versioni disponibili

Versione 30 tubi

Mod. 135/45.100000

Mod. 135/45.150000

Mod. 135/45.200000

Versione 24 tubi

Mod. 134/45.100000

Mod. 134/45.150000

Mod. 134/45.200000



Scheda tecnica



PINZA PER LA PRESA E IL TRASPORTO CONTEMPORANEO DEI TUBI O DELLE RESISTENZE ELETTRICHE

Si tratta di una pinza appositamente studiata sia per la presa contemporanea di tubi dal predispositore o delle resistenze elettriche dalla riempitrice che per il loro trasporto.

A causa del peso della pinza e dei tubi o delle resistenze elettriche trasportate, si potrà provvedere a completarla con un apposito bilanciatore.

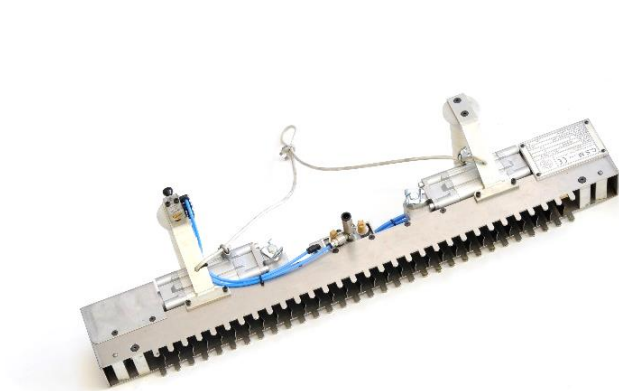
Diametro tubi (da definire): 7,5 – 10 mm

VERSIONI DISPONIBILI

VERSIONE PNEUMATICA

Pinza pneumatica per la presa e il trasporto di tubi.

Peso: 8 kg. Lunghezza minima del tubo 300 mm.



Mod. 135/31.000000 - versione 30 tubi

Mod. 134/31.000000 - versione 24 tubi

VERSIONE MECCANICA

Pinza meccanica per la presa e il trasporto di tubi.

Peso: 3 kg. Lunghezza tubo: 240-500 mm.



Mod. 135/32.000000 - versione 30 tubi

Mod. 134/32.000000 - versione 24 tubi

OPTIONAL

Mod. 135/31.100000 Bilanciatore a taratura regolabile, min. 8 Kg, per sostenere il peso della pinza pneumatica al fine di sgravare l'operatore dall'affaticamento e permettere il carico dei tubi e scarico delle resistenze

Mod. 135/31.000050 Set parti di usura



MACCHINA RIEMPITRICE

La riempitrice per resistenze a perno passante viene utilizzata per riempire con ossido di magnesio (MgO) le resistenze elettriche tubolari in modo tale da essere poi lavorabili nelle fasi successive.

Questa macchina, grazie alla sua tecnologia all'avanguardia, permette un'alta velocità di riempimento, una compattazione uniforme di MgO, una riduzione degli scarti e inoltre è di facile configurazione grazie all'utilizzo di un'interfaccia grafica semplice e intuitiva.

VERSIONI DISPONIBILI

Le riempitrici per resistenze tubolari sono disponibili nelle versioni da 30, 24 o 15 tubi a seconda del diametro che si utilizza. La macchina può infatti riempire tubi con un diametro compreso tra 7,5 mm e 19 mm.

[Pagina prodotto](#)





MONTATAPPI SUPERIORE PER L'ASSIEMAGGIO AUTOMATICO DEL TAPPO

La montatappi superiore è un dispositivo che permette di assemblare in modo automatico il tappo in plastica sul perno terminale superiore delle resistenze elettriche riempite con l'MgO. Così facendo si evita la fuoriuscita dell'ossido di magnesio.

Una volta terminato il ciclo di riempitura, l'operatore carica con l'apposita pinza le resistenze elettriche nella montatappi. Dopo aver azionato la macchina, questa inizia a lavorare in modo autonomo.

Finito il ciclo di assemblaggio dei tappi, l'operatore scarica contemporaneamente tutte le resistenze elettriche. La macchina ora è pronta per cominciare un nuovo ciclo.

VERSIONI DISPONIBILI

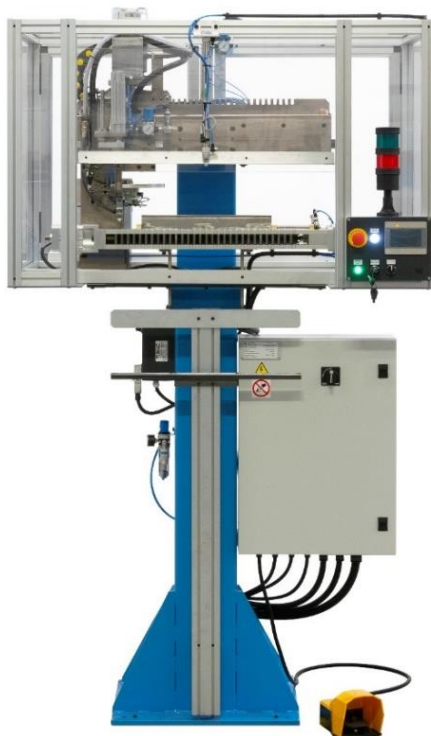
Mod. 136/30.000000 – Versione 30 tubi

OPTIONAL

Mod. 136/30.000015 – Set di parti soggette ad usura della resistenza

Mod. 136/30.000025 – Set di ricambi aggiuntivi

Scheda tecnica





LAMINATOIO DI RIDUZIONE DEL DIAMETRO

Dopo la riempitura con l'MgO e il montaggio del tappo superiore, le resistenze elettriche vengono ridotte nel diametro per aumentare la compressione dell'ossido di magnesio presente al loro interno.

La macchina per la riduzione del diametro delle resistenze elettriche è dotata di una testata intercambiabile che permette di effettuare rapidamente il cambio tra tubi di diverso diametro.

Il laminatoio di riduzione è disponibile sia con rulli in acciaio che con rulli in carburo, i quali assicurano una durata fino a 4 volte maggiore rispetto a quelli in acciaio temprato.

La struttura meccanica, la testata, la trasmissione in linea retta tra motoriduttori e rulli e la silenziosità rendono questa macchina tra le migliori nel suo genere.

VERSIONI DISPONIBILI

- Laminatoio di riduzione a 8 coppie di rulli
- Laminatoio di riduzione a 12 coppie di rulli

Pagina prodotto

ALIMENTATORE AUTOMATICO

Il dispositivo per il carico automatico viene aggiunto al centro di riempitura per garantire un'alimentazione costante e un'introduzione automatica delle resistenze elettriche nel laminatoio di riduzione. Grazie a questo dispositivo, il laminatoio di riduzione può lavorare autonomamente.

Scheda tecnica

DISPOSITIVO PER SCARICO AUTOMATICO

Il sistema di scarico automatico permette di raccogliere le resistenze elettriche in uscita dal laminatoio di riduzione e di convogliarle su un contenitore che dovrà essere posto a piè macchina. Così come l'alimentatore, anche questo dispositivo permette al laminatoio di lavorare in autonomia.

Scheda tecnica

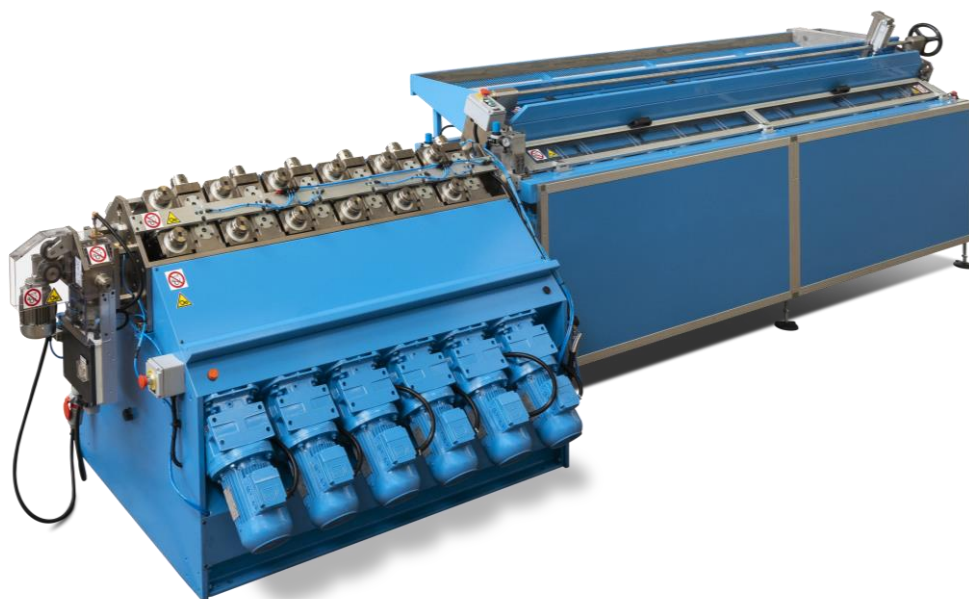


Figura 1: Laminatoio di riduzione a 12 rulli con sistema di scarico automatico



LAYOUT

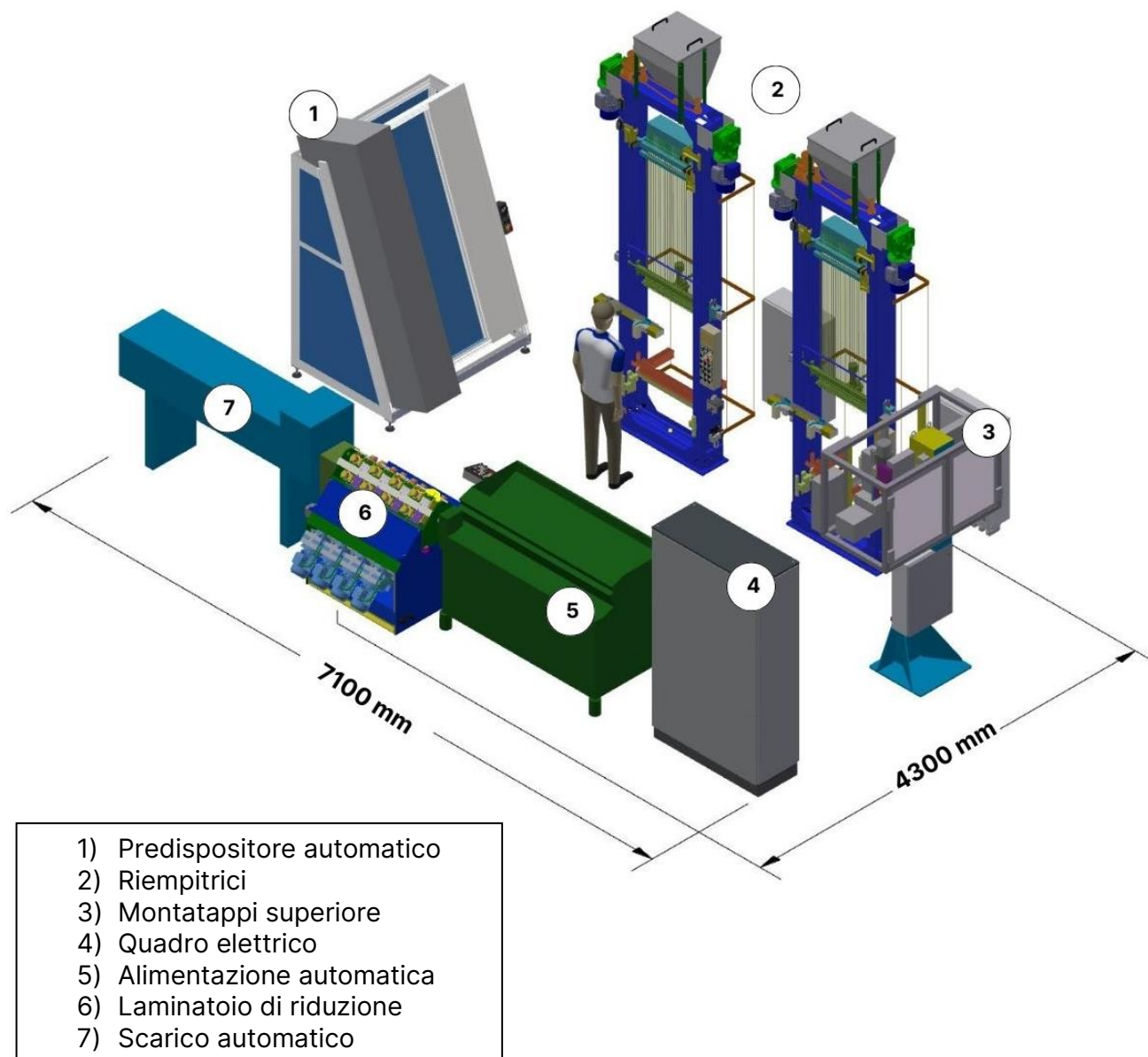


Figura 2: Ingombro in pianta del centro di riempitura con laminatoio di riduzione.