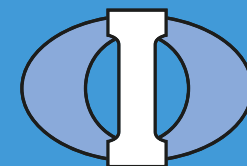




CSM MACHINERY



OAKLEY
INDUSTRIAL MACHINERY

Alimentatore automatico per laminatoio

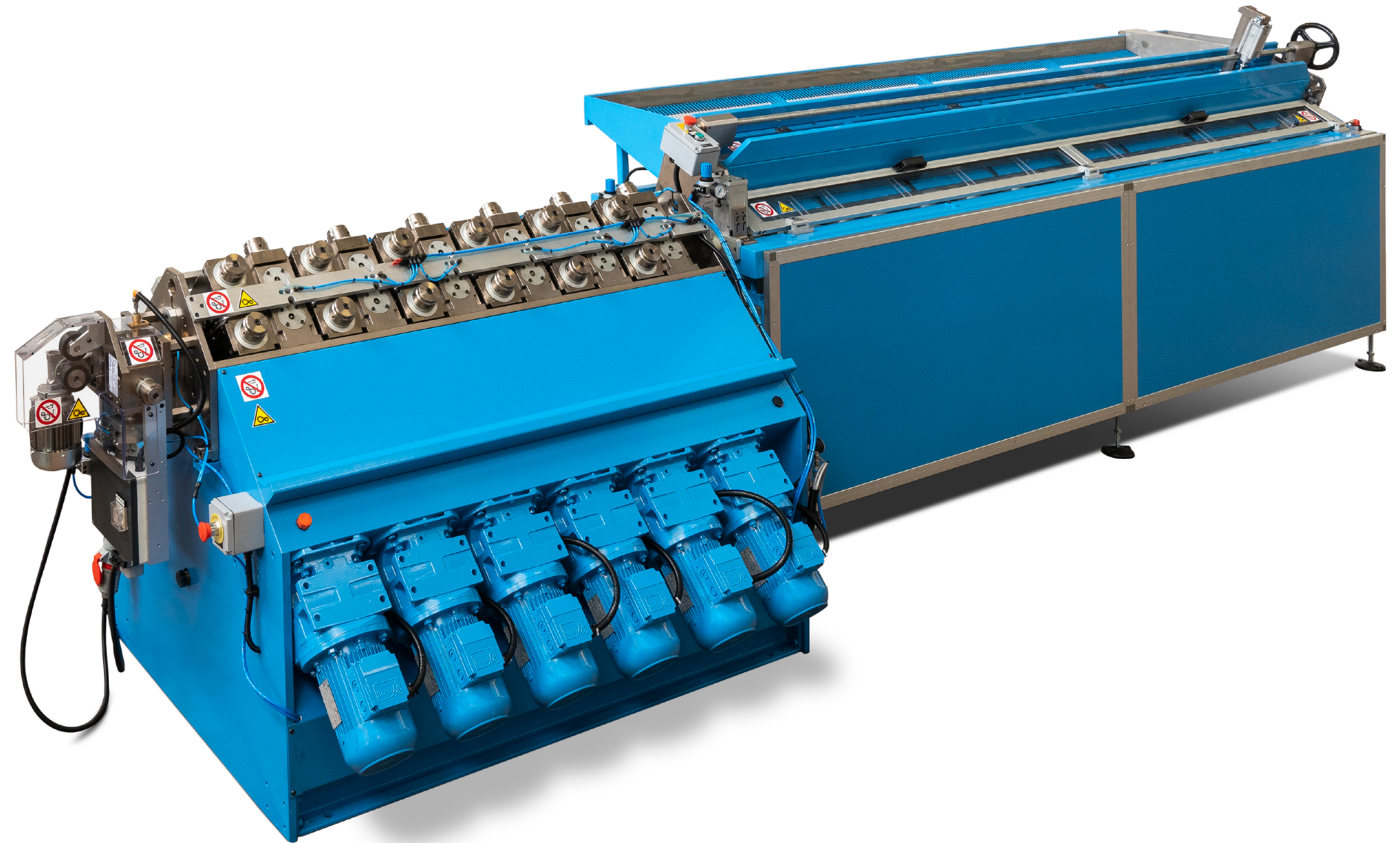
Dispositivo realizzato per garantire la costanza di alimentazione e l'introduzione automatica delle resistenze nel laminatoio di riduzione.



Composizione della macchina

- **Magazzino di stoccaggio resistenze** per il contenimento dei pezzi prima dell'alimentazione
- **Dispositivo di carico elettropneumatico** per l'alimentazione sequenziale, pezzo per pezzo
- **Sistema di rulli motorizzati** per il trasporto e l'introduzione delle resistenze nel laminatoio di riduzione, con frequenza di alimentazione programmabile
- **Configurazione regolabile** per l'adattamento a diversi diametri di tubo

Le resistenze vengono contenute in un magazzino di stoccaggio e prelevate una alla volta da un dispositivo di carico elettropneumatico. I rulli motorizzati trasportano e guidano quindi ciascun pezzo in modo sicuro all'interno del laminatoio di riduzione, con una frequenza di alimentazione programmabile per sincronizzarsi con il ciclo del laminatoio. I rulli si adattano a diversi diametri di tubo, garantendo un'alimentazione continua e precisa anche al variare delle specifiche del prodotto, con un intervento manuale ridotto al minimo.



Caratteristiche tecniche

Capienza magazzino	100 (7,5)–80 (10) pz.
Lunghezza delle resistenze	mm da definire
Diametro del tubo	7,5-15 mm
Potenza elettrica installata	0,30 HP
Tensione di alimentazione	V da definire
Alimentazione pneumatica	6 Ate
Altezza da terra asse resistenza	850-950 mm

VERSIONI DISPONIBILI

Modello	Lunghezza resistenze
Mod. 140/50.100000	300-1.000 mm
Mod. 140/50.150000	300-1.500 mm
Mod. 140/50.200000	300-2.000 mm
Mod. 140/50.250000	300-2.500 mm
Mod. 140/50.300000	300-3.000 mm
Mod. 140/50.400000	300-4.000 mm
Mod. 140/50.500000	300-5.000 mm
Mod. 140/50.600000	300-6.000 mm

Optional

TEST DI RIGIDITÀ DIELETTRICA

Uno strumento dedicato, con relativo circuito, esegue il test di rigidità dielettrica sulle resistenze prima della laminazione, scartando ed espellendo automaticamente i pezzi non conformi.

Eeguire questo test prima della laminazione offre vantaggi fondamentali:

- Controllo immediato della qualità delle resistenze
- Possibilità di recuperare e riutilizzare tubo, ossido di magnesio e spirali degli elementi scartati prima della laminazione

Componenti del sistema:

- Contatto elettrico per il test di rigidità dielettrica
- Apparecchiatura di test elettronica con tensione di prova regolabile (0–3000 V, 5 mA)
- Dispositivo elettropneumatico per la separazione degli elementi scartati prima della laminazione

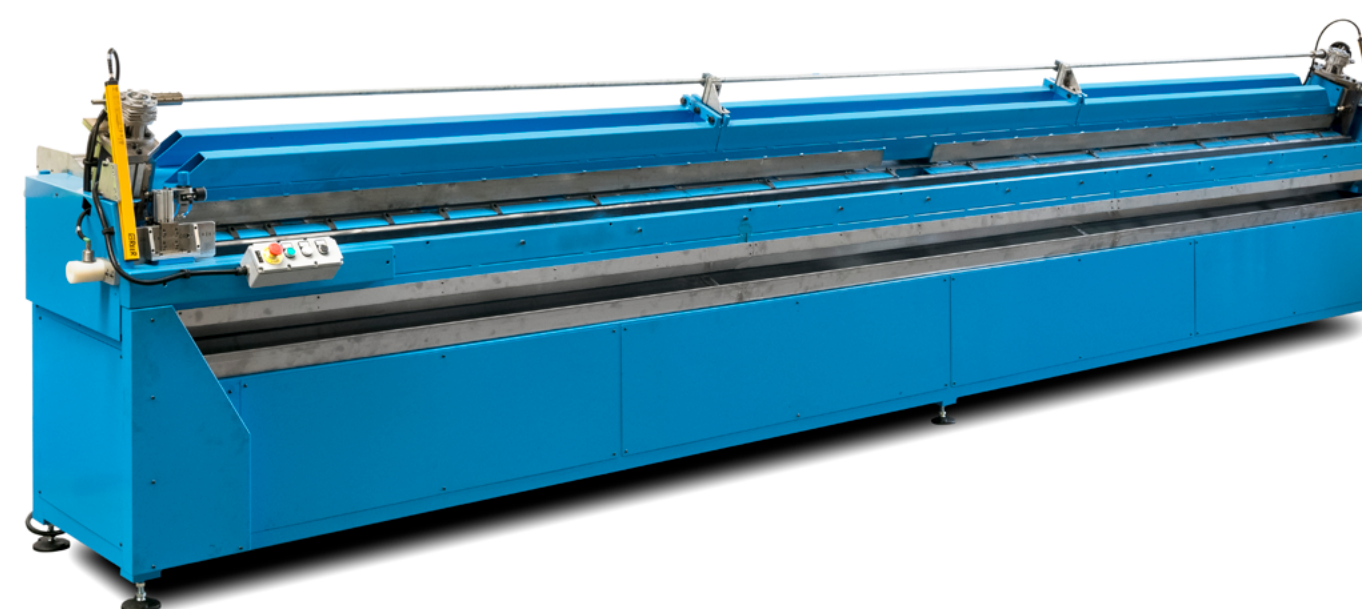


FIGURE 1 Vista anteriore dell'alimentatore automatico con test di rigidità dielettrica.

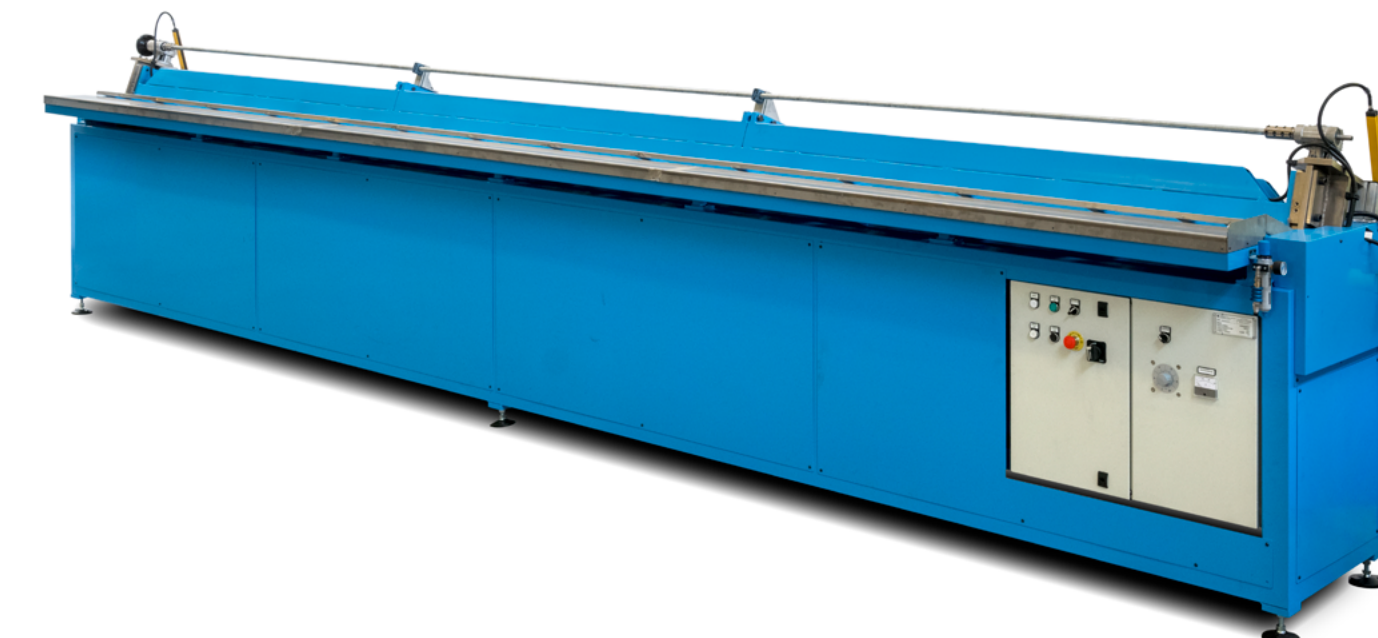


FIGURE 2 Vista posteriore dell'alimentatore automatico con test di rigidità dielettrica.