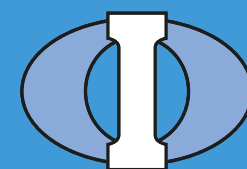




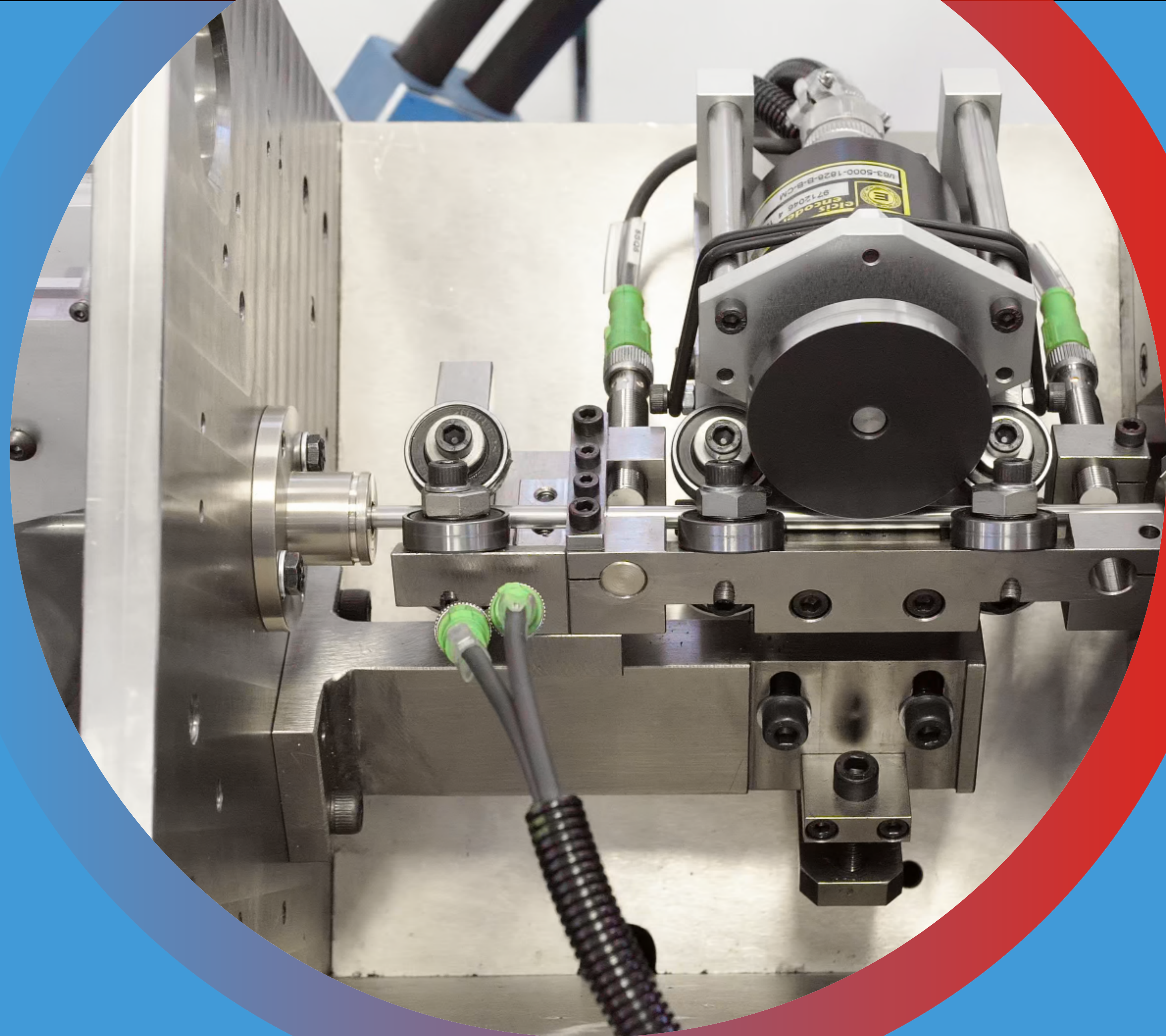
CSM MACHINERY



OAKLEY
INDUSTRIAL MACHINERY

Equilong

Macchina per il recupero della differenza di lunghezza delle resistenze in linea con la riduzione del diametro.



Composizione della macchina

- **1° dispositivo di misurazione elettronica**, tramite encoder, della lunghezza del tubo della resistenza all'uscita del laminatoio di riduzione, con calcolo automatico e memorizzazione della differenza di lunghezza rispetto al valore programmato (lunghezza finale desiderata).
- **Dispositivo di trasporto** della resistenza dall'uscita della 1ª stazione di misurazione alla macchina.
- **2° dispositivo di misurazione elettronica**, tramite encoder, della lunghezza della resistenza all'ingresso nella macchina per la seconda riduzione del diametro.
- **Gruppo di seconda riduzione del diametro**, costituito da due coppie di rulli motorizzati. I rulli superiori si abbassano, con movimento idraulico, per eseguire la seconda riduzione del diametro (0,1 mm), realizzando un allungamento pari alla differenza tra la lunghezza reale della resistenza (misurata dal primo encoder all'uscita del laminatoio di riduzione) e la lunghezza finale programmata.
- **3° dispositivo di misurazione elettronica**, tramite encoder, della lunghezza della resistenza dopo la seconda riduzione del diametro, con memorizzazione del valore per la selezione delle resistenze che non hanno raggiunto la lunghezza prevista.
- **Gruppo di raddrizzatura** a rulli non motorizzati.
- **Gruppo di estrazione** della resistenza dalla macchina a fine ciclo.

La presenza dei tappi in plastica alle due estremità della resistenza non influisce sulla corretta misurazione della lunghezza del tubo, a condizione che il loro diametro, dopo la riduzione realizzata nel laminatoio, non superi di più di 0,3 - 0,4 mm il diametro della resistenza. Diametri maggiori possono influire sulla tolleranza finale ottenibile.

La macchina è dotata di un quadro elettronico generale con PC, completo di tastiera.

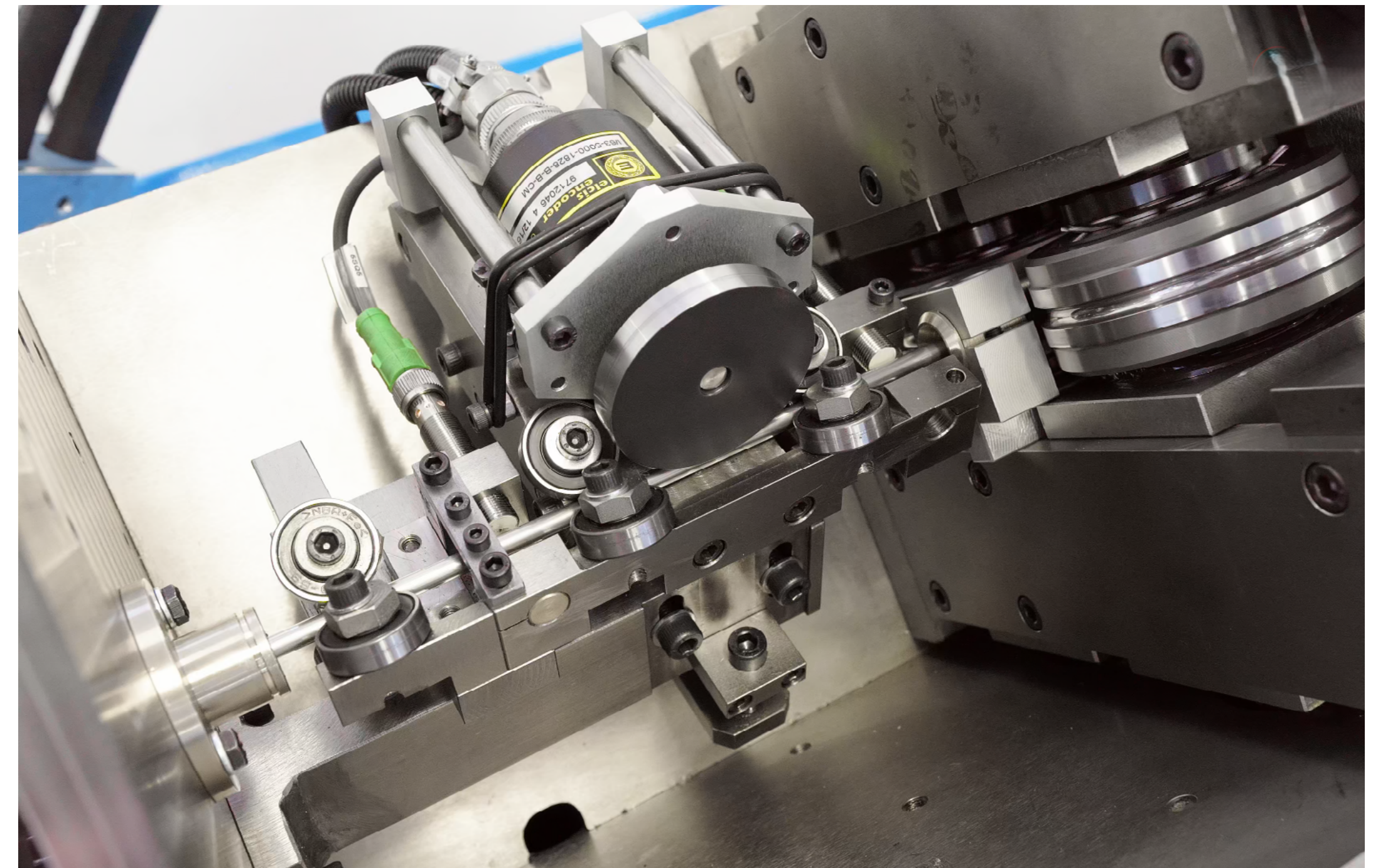


Come funziona

Per facilitare la lavorazione e, soprattutto, per garantire una corretta distribuzione delle tolleranze sulla lunghezza della resistenza in fase di piegatura, è importante poter disporre di resistenze di uguale lunghezza, per quanto possibile. È noto che le resistenze possono uscire dal laminatoio di riduzione con una differenza di lunghezza compresa tra ± 1 e 2%, a seconda della riempitrice utilizzata. Per ovviare a questo inconveniente è stata progettata e realizzata questa macchina, con la funzione di “recuperare” tali differenze: installata in linea con il laminatoio di riduzione, la macchina consente di ottenere resistenze tutte della stessa lunghezza, senza costi aggiuntivi di manodopera né riduzione della produzione.

Le funzioni principali della macchina possono essere così riassunte:

- Misurare l'esatta lunghezza del tubo della resistenza all'uscita dal laminatoio di riduzione.
- Allungare la resistenza per la differenza necessaria a raggiungere il valore impostato, tramite una seconda riduzione del diametro. Questa seconda riduzione può avvenire su tutta la lunghezza della resistenza, con esclusione di un tratto iniziale e/o finale programmabile.



Caratteristiche tecniche

Lunghezza minima delle resistenze	da definire
Lunghezza massima	da definire
Diametro resistenza (un diametro da definire)	6-12 mm
Velocità avanzamento	20 m/min
Riduzione del diametro	0,1 mm
Tensione di alimentazione	da definire
Pressione oleodinamica	150 Ate
Tolleranza finale della resistenza	±1-1,5 mm

VERSIONI DISPONIBILI

Lunghezza massima della resistenza	Lunghezza minima 450 mm
1.250 mm	Mod. 141/50.100000
2.500 mm	Mod. 141/50.200000
3.000 mm	Mod. 141/50.250000
3.600 mm	Mod. 141/50.300000
5.000 mm	Mod. 141/50.400000
6.000 mm	Mod. 141/50.500000

