CSM MACHINERY

OAKLEY
INDUSTRIAL MACHINERY

Laminatoio di riduzione maggiorato XLO

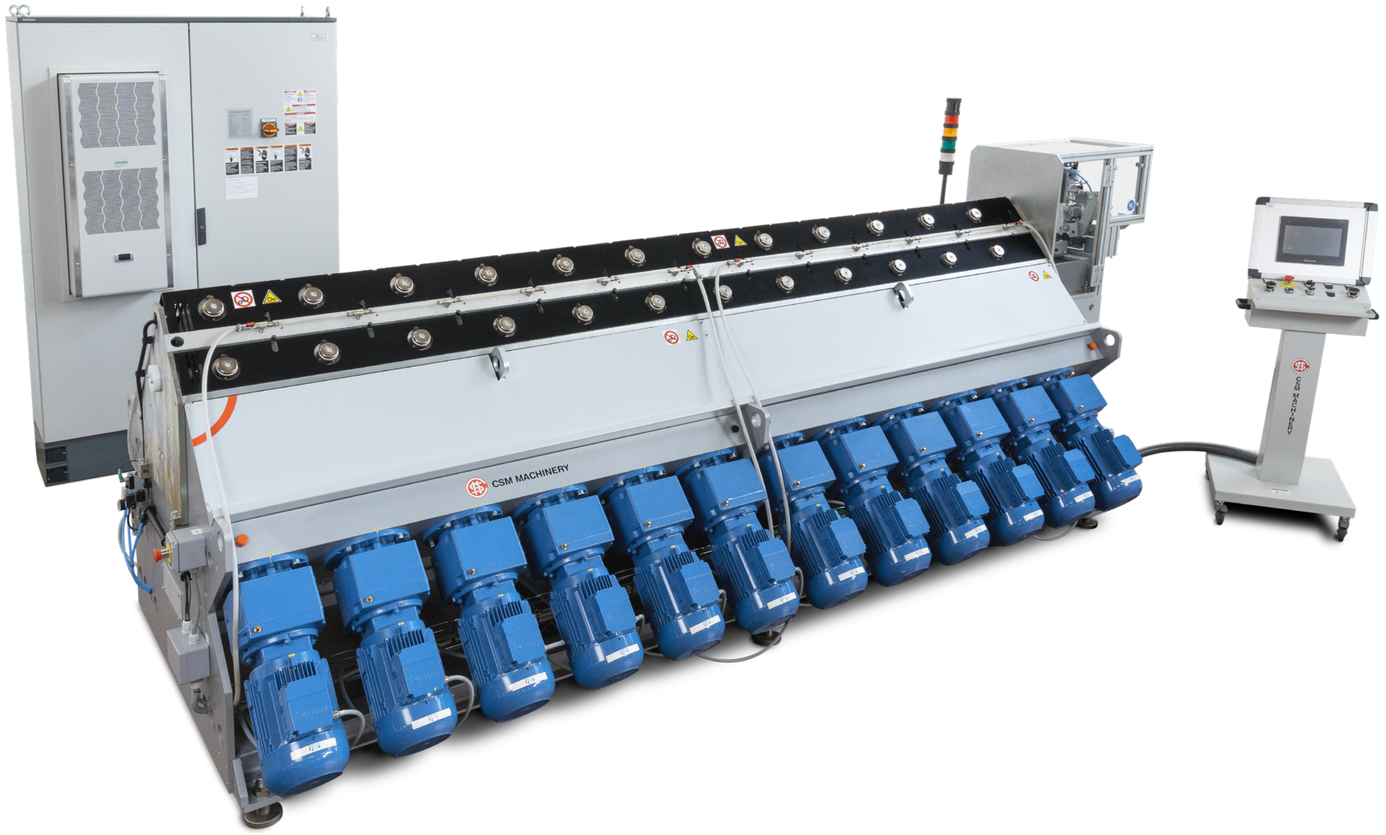
Riduzione degli elementi di grande diametro con elevato grado di compattazione dell’ossido di magnesio.



Questo documento rimane proprietà di CSM MACHINERY srl e OAKLEY INDUSTRIAL MACHINERY inc.
Tutti i diritti sono riservati.

Composizione della macchina

- Basamento completo per un massimo di 24 moto-riduttori (da 5kW ognuno)
- Alberi di trasmissione
- Testata con rulli in acciaio
- Raddrizzatore integrato
- Pannello di controllo (HMI) con software integrato
- Sistema di lubrificazione



Le testate sono collegate al basamento tramite alberi di trasmissione. La testata è preparata per una riduzione specifica di diametro. Il cambio testata, per il cambio diametro, può essere effettuato in circa 30 minuti.
I rulli sono realizzati in acciaio e hanno lo stesso diametro. Il profilo dei rulli è stato studiato per evitare “pieghe” che solitamente si formano alle estremità delle resistenze.
Una boccola guida è interposta tra ciascuna coppia di rulli assicurando il passaggio delle resistenze durante il processo di laminazione da un rullo a quello successivo.
Dopo l’ultima coppia di rulli, i tubi passano attraverso una raddrizzatrice a rulli (Testa di turco).
Un sistema a rulli di gomma motorizzati, posti all’esterno del laminatoio, estraggono i tubi dal laminatoio.
Il laminatoio è dotato di un software HMI avanzato che permette monitoraggio, controllo e ottimizzazione in tempo reale de vari parametri, sia in locale che da remoto.

Caratteristiche tecniche

Lunghezza minima resistenza	940 mm
Tolleranza sul diametro esterno della resistenza dopo la laminazione	±0,07 mm
Diametro min. della resistenza in ingresso	8 mm
Diametro max. della resistenza in ingresso	31,75 mm
Altezza da terra asse resistenza	915 mm
Alimentazione elettrica	V 3F+PE, 480V ±10%, 50/60Hz
Dimensioni • 24 stazioni • 18 teste • 12 teste • 8 teste	 4570 × 4480 × 2110 mm 4180 × 4480 × 2110 mm 3790 × 4480 × 2110 mm 3530 × 4480 × 2110 mm
Peso • 24 stazioni • 18 teste • 12 teste • 8 teste	 8950 kg 6900 kg 4675 kg 3000 kg
Potenza installata • 24 stazioni • 18 teste • 12 teste • 8 teste	 112 kVA 85 kVA 57 kVA 38 kVA
Velocità di laminazione • 24 stazioni	 9 ÷ 21 m/min

VERSIONI DISPONIBILI

MODELLO	
146/24.000000	24 stazioni
146/18.000000	18 stazioni
146/12.000000	12 stazioni
146/08.000000	8 stazioni

Optional

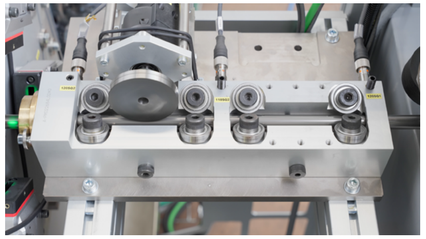
UNITÀ DI MISURA DIAMETRO

Il sistema di misurazione laser trasversale a 90° (configurazione a X) fornisce misurazioni ad alta precisione del diametro e dell'ovalità. I dati di misurazione vengono acquisiti continuamente e visualizzati in tempo reale sul pannello di controllo, garantendo un monitoraggio completo della qualità dell'elemento.



UNITÀ DI MISURA LUNGHEZZA

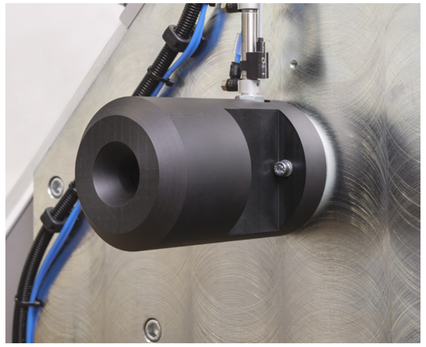
Una ruota encoder misura la lunghezza dell'elemento durante l'elaborazione. Il sistema garantisce una verifica accurata della conformità con visualizzazione continua in tempo reale.



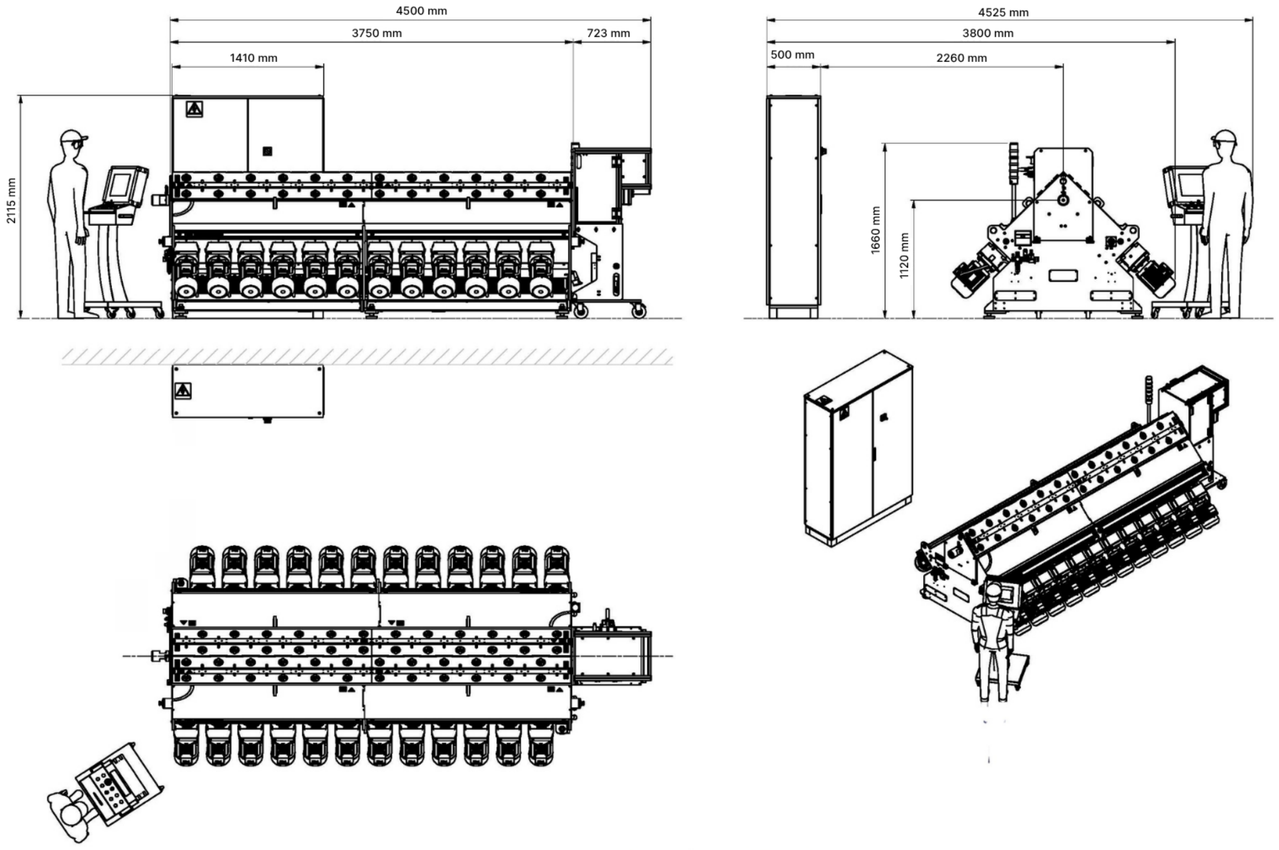
SISTEMA ANTI-TAMPONAMENTO

Progettato per garantire un'alimentazione controllata e sequenziale. Questo sistema impedisce la sovrapposizione delle resistenze durante la laminazione.

- Nessuna collisione tra elementi
- Maggiore sicurezza degli operatori e delle macchine
- Protezione dei componenti critici della macchina
- Riduzione dei tempi di fermo e degli scarti di materiale



Layout


4500 mm
3750 mm
723 mm
1410 mm
2115 mm
4525 mm
3800 mm
500 mm
2260 mm
1660 mm
1120 mm