

Laminatoio di riduzione maggiorato XLO

Riduzione degli elementi di grande diametro
con elevato grado di compattazione
dell'ossido di magnesio



Composizione della macchina

- Basamento completo per un massimo di 24 moto-riduttori (da 5kW ognuno)
- Alberi di trasmissione
- Testata con rulli in acciaio
- Raddrizzatore integrato
- Pannello di controllo (HMI) con software integrato
- Sistema di lubrificazione

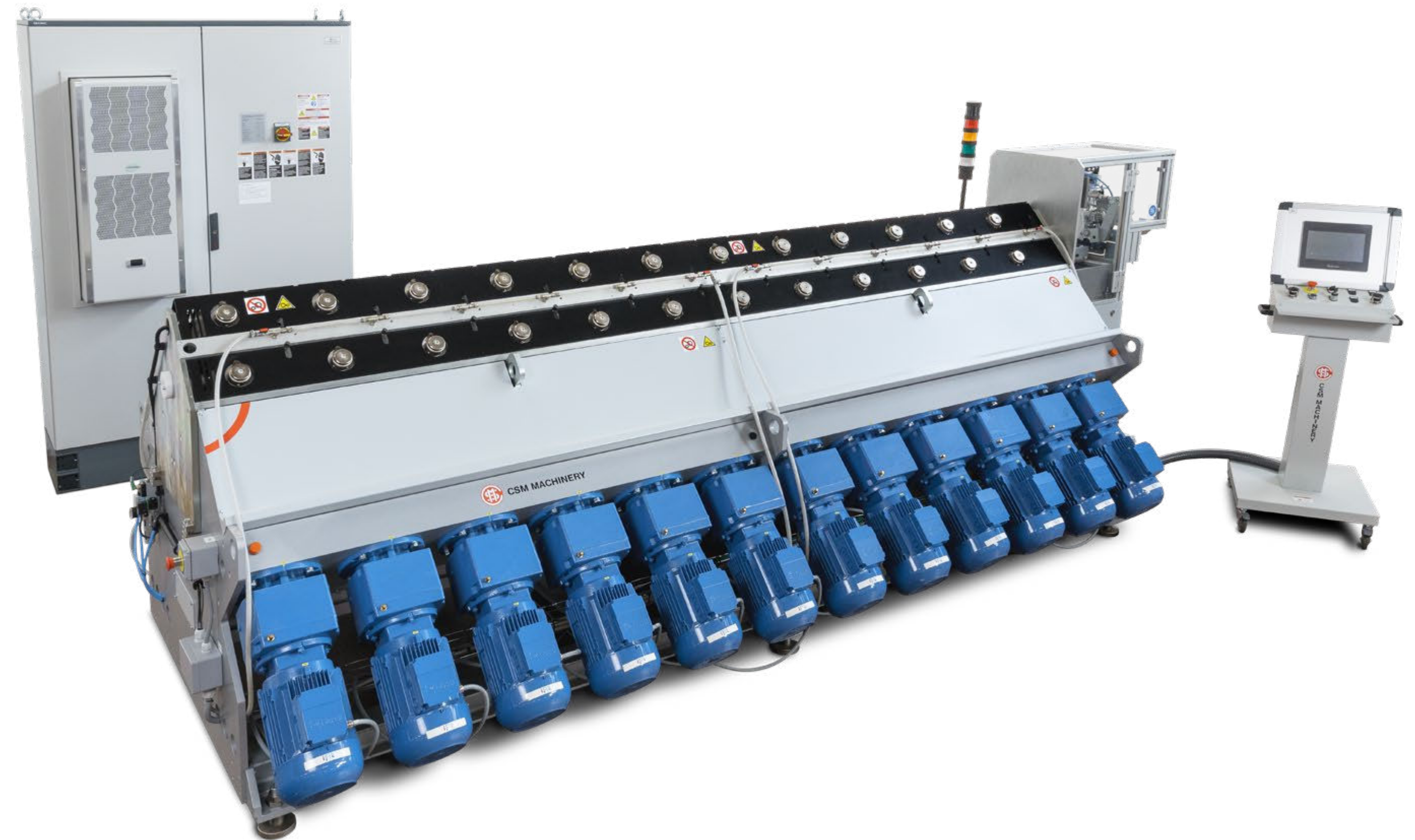
Le testate sono collegate al basamento tramite alberi di trasmissione. La testata è preparata per una riduzione specifica di diametro. Il cambio testata, per il cambio diametro, può essere effettuato in circa 30 minuti.

I rulli sono realizzati in acciaio e hanno lo stesso diametro. Il profilo dei rulli è stato studiato per evitare "pieghe" che solitamente si formano alle estremità delle resistenze.

Una boccia guida è interposta tra ciascuna coppia di rulli assicurando il passaggio delle resistenze durante il processo di laminazione da un rullo a quello successivo. Dopo l'ultima coppia di rulli, i tubi passano attraverso una raddrizzatrice a rulli (Testa di turco).

Un sistema a rulli di gomma motorizzati, posti all'esterno del laminatoio, estraggono i tubi dal laminatoio.

Il laminatoio è dotato di un software HMI avanzato che permette monitoraggio, controllo e ottimizzazione in tempo reale di vari parametri, sia in locale che da remoto.



Caratteristiche tecniche

Lunghezza minima resistenza	940 mm
Tolleranza sul diametro esterno della resistenza dopo la laminazione	±0,07 mm
Diametro max. della resistenza in ingresso	31,75 mm
Altezza da terra asse resistenza	915 mm
Alimentazione elettrica	V 3F+PE, 480V ±10%, 50/60Hz
Dimensioni • 24 stazioni	4570 × 4480 × 2110 mm
Peso • 24 stazioni	8950 kg
Potenza installata • 24 stazioni	112 kva
Velocità di laminazione • 24 stazioni	9 ÷ 21 m/min

VERSIONI DISPONIBILI

MODELLO

146/24.000000	24 stazioni
146/18.000000	18 stazioni
146/12.000000	12 stazioni

Optional

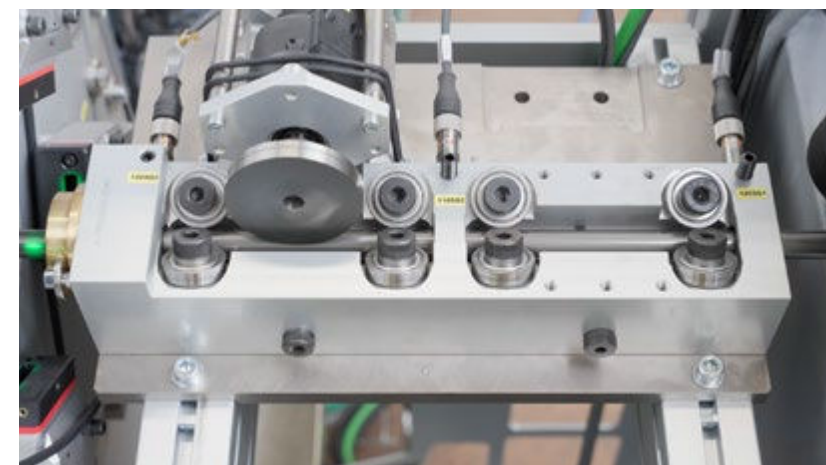
UNITÀ DI MISURA DIAMETRO

Il sistema di misurazione laser trasversale a 90° (configurazione a X) fornisce misurazioni ad alta precisione del diametro e dell'ovalità. I dati di misurazione vengono acquisiti continuamente e visualizzati in tempo reale sul pannello di controllo, garantendo un monitoraggio completo della qualità dell'elemento.



UNITÀ DI MISURA LUNGHEZZA

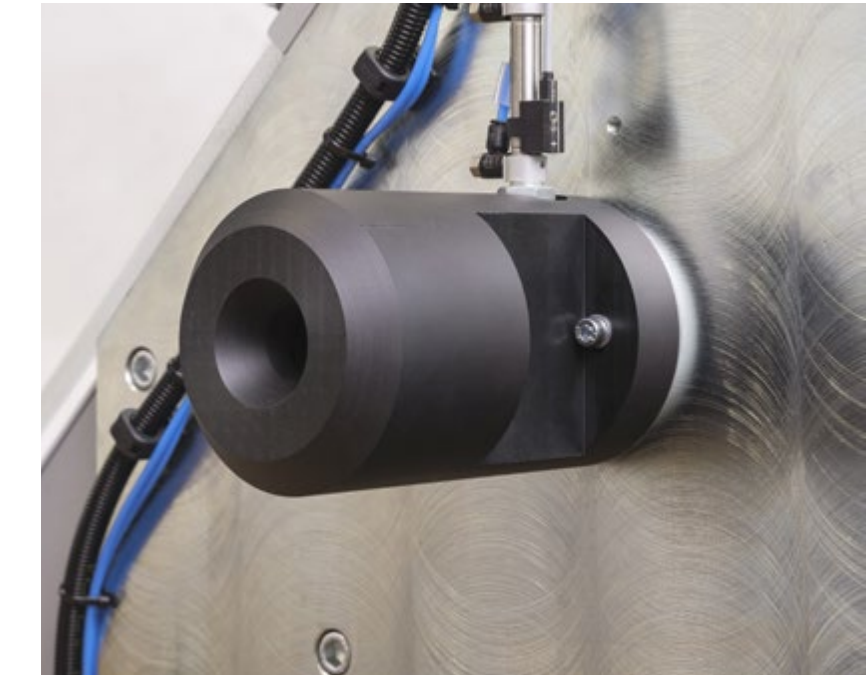
Una ruota encoder misura la lunghezza dell'elemento durante l'elaborazione. Il sistema garantisce una verifica accurata della conformità con visualizzazione continua in tempo reale.



SISTEMA ANTI-TAMPONAMENTO

Progettato per garantire un'alimentazione controllata e sequenziale. Questo sistema impedisce la sovrapposizione delle resistenze durante la laminazione.

- Nessuna collisione tra elementi
- Maggiore sicurezza degli operatori e delle macchine
- Protezione dei componenti critici della macchina
- Riduzione dei tempi di fermo e degli scarti di materiale



Layout

