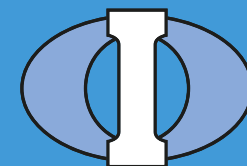




CSM MACHINERY



OAKLEY
INDUSTRIAL MACHINERY

Laminatoio di riformatura

Laminatoio per la trasformazione di tubi e
resistenze elettriche da sezione circolare a
profili complessi



Composizione della macchina

- Basamento completo di motoriduttori a 12 stazioni
- Alberi di trasmissione
- Testata con rulli in acciaio
- Boccole di guida
- Pannello di controllo (HMI)

Il laminatoio di riformatura realizza **profili complessi a partire da tubi e resistenze elettriche a sezione circolare standard**. Il tubo viene introdotto nel laminatoio attraverso la boccola di guida, che ne garantisce un ingresso preciso e rettilineo.

Il materiale passa quindi attraverso le coppie di **rulli in acciaio speciale**, realizzate con il corretto rapporto di formatura: questo conferisce al tubo il profilo geometrico finale desiderato, garantendo uniformità su tutta la lunghezza e assenza di deformazioni dei bordi.

La testata con rulli in acciaio può essere sostituita in circa 30 minuti, consentendo di **ottenere geometrie diverse con lo stesso macchinario**. L'intero processo è gestito tramite un pannello di controllo che permette una gestione facile e immediata dei parametri di lavorazione, mentre il basamento, completo di motoriduttori a 12 stazioni, garantisce la stessa solidità strutturale e affidabilità dei laminatoi CSM standard.



Caratteristiche tecniche

Materiale del tubo da ridurre	Acciaio inox, rame
Lunghezza minima resistenza	250* mm
Tolleranza diametro resistenza dopo la riduzione del diametro (con rulli nuovi)	±0.05 mm
Altezza da terra asse resistenza	915 mm
Tensione d'alimentazione	V da definire
Dimensioni	
• 12 coppie di rulli Peso Kg. 1.800	1670×1700xH1130 mm
Riduzione possibile dell'area della sezione (fino a)	35% (12 coppie di rulli)

- * La lunghezza minima aumenta nel caso in cui il laminatoio sia provvisto di marcatore oppure di marcatore + lubrificazione con soffio di asciugatura, come segue:
- Lunghezza minima resistenza nel caso in cui il laminatoio sia provvisto di marcatore: 350 mm
 - Lunghezza minima resistenza nel caso in cui il laminatoio sia provvisto di marcatore e lubrificazione con soffio di asciugatura: 420 mm

NOTE

La distanza minima di sicurezza tra i tubi dovrebbe essere **un terzo della lunghezza** della resistenza, in modo da permettere un allungamento dell'elemento. Se questo non viene rispettato, può verificarsi un guasto che può causare danni ad alberi, cuscinetti o la rottura dei rulli.

La capacità (elementi all'ora) può essere stimata in: velocità di laminazione / (lunghezza dell'elemento + distanza di sicurezza). Ad esempio il laminatoio mod. 140/08.A00000 ha una velocità di laminazione di 20 m/min. Quando si allungano elementi lunghi 1000 mm e si mantiene una distanza di sicurezza di 333 mm, la capacità è di 20 m/min / 1.333 m = 15 elementi/minuto = 900 elementi all'ora.

Layout

