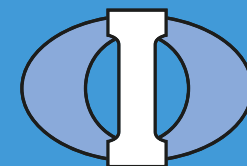




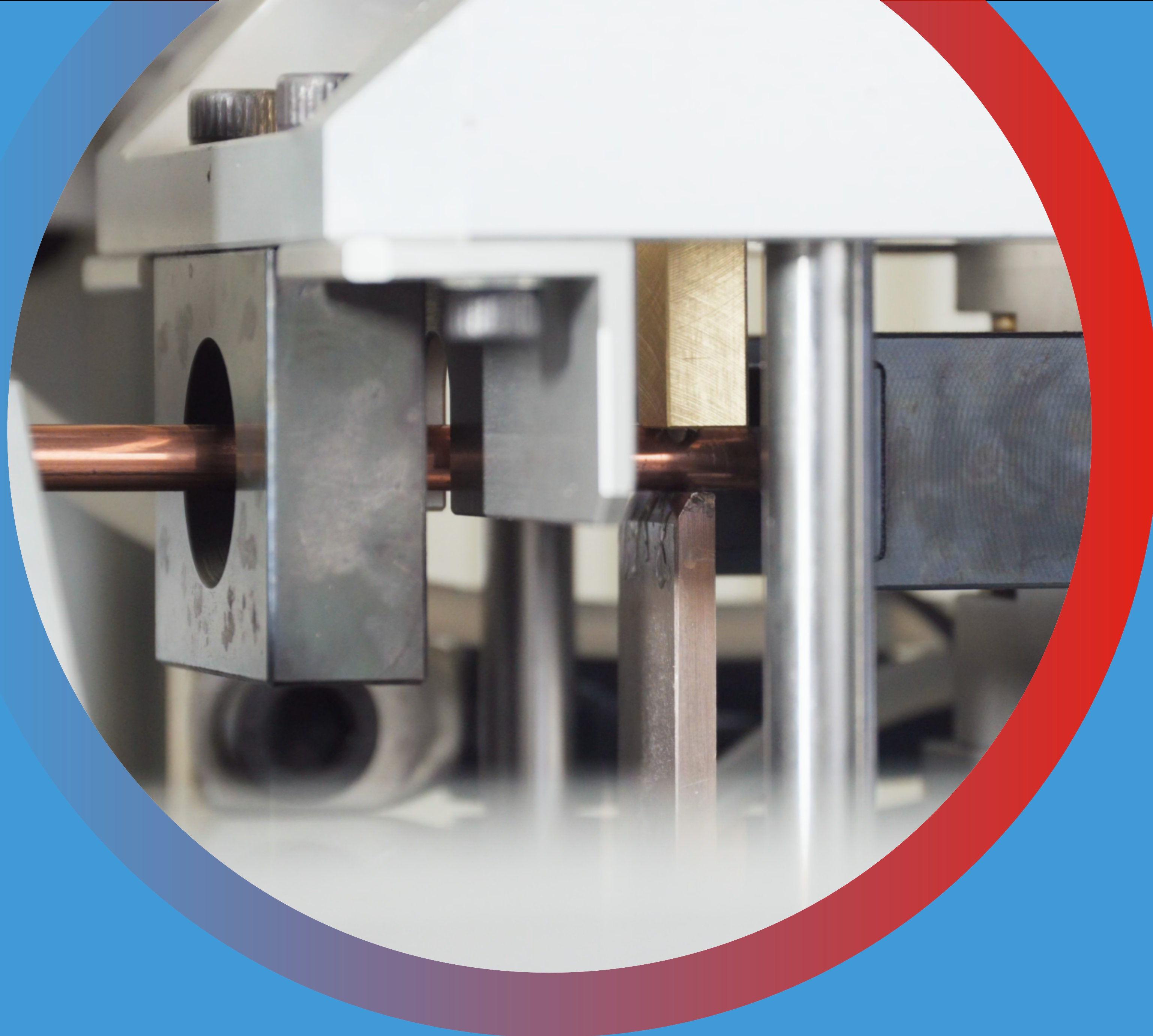
CSM MACHINERY



OAKLEY
INDUSTRIAL MACHINERY

Unità di strappo tappi

Unità dedicata a rimuovere i tappi in
plastica dalle estremità delle resistenze
elettriche.

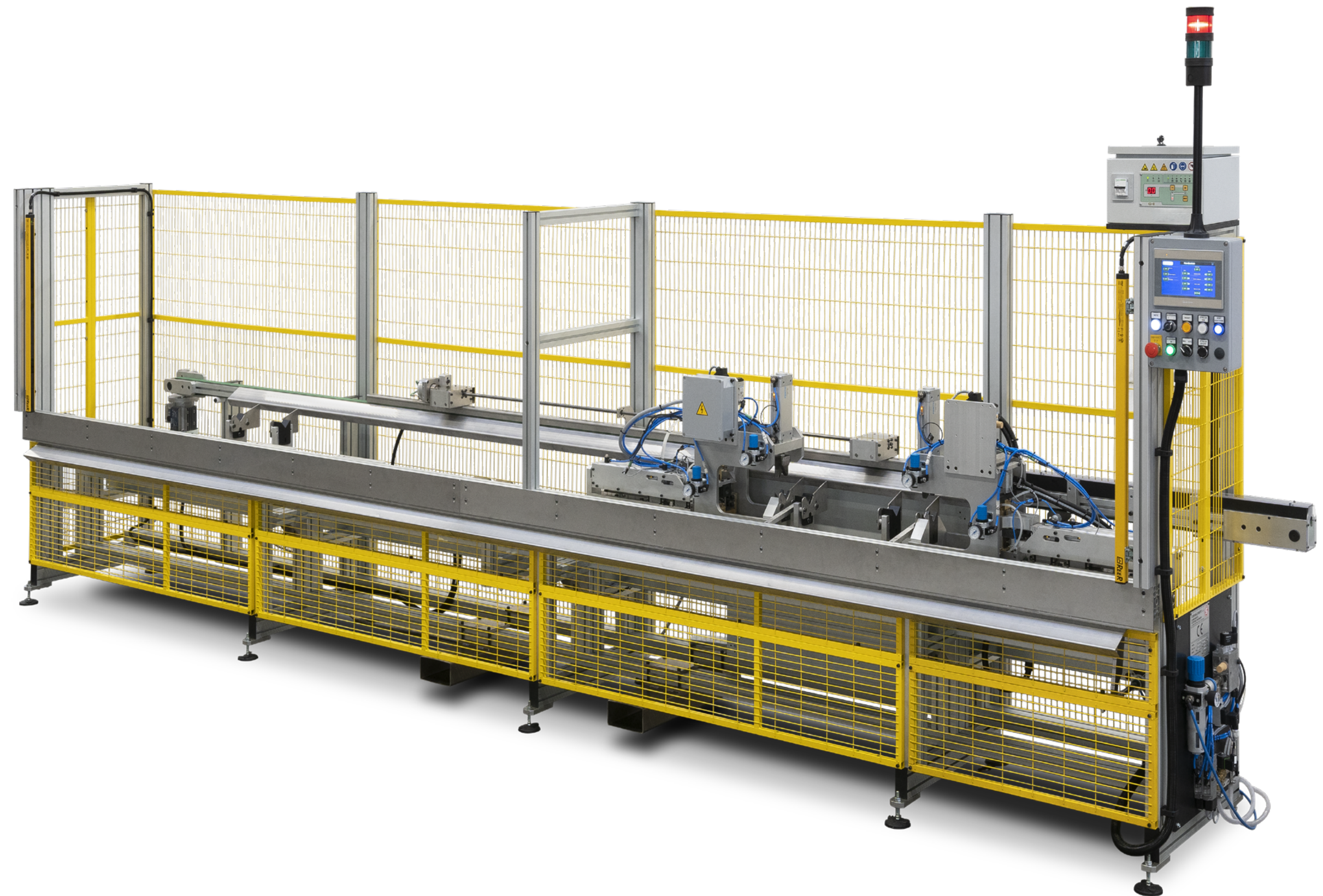


Composizione della macchina

- Unità di strappo tappi fissa
- Unità di strappo tappi mobile
- Pinza di bloccaggio
- Pinza di estrazione
- Elettrodi e porta elettrodi
- Controllo elettronico dell'unità di riscaldamento

Rimozione dei tappi in plastica dalle estremità, completa di 2 pinze elettropneumatiche per trattenere la resistenza elettrica e 2 unità elettropneumatiche per rimuovere i tappi in plastica.

La stazione operativa è composta da due unità automatiche che rimuovono i tappi in plastica dopo aver preriscaldato le estremità dell'elemento (di forma idonea), con un'unità per il preriscaldamento del tappo e un'unità elettropneumatica per la rimozione dei tappi in plastica completa di pinza di bloccaggio.



Caratteristiche tecniche

Lunghezza resistenza	mm da definire
Forma del tappo	disegno da definire
Diametro resistenza	6-10 mm
Alimentazione elettrica	V da definire
Alimentazione pneumatica	6 bar
Tempo di ciclo	6-12 sec.
Peso	160 kg
Potenza elettrica installata	4,5 KVA

VERSIONI DISPONIBILI

Mod. 200/00.IA1000 – Unità di strappo tappi con unità pre-riscaldante

